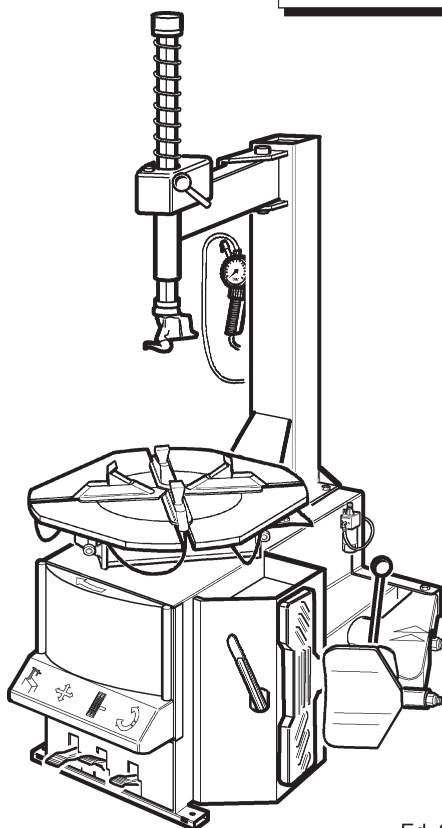


Smontagomme Semi-automatico
Démonte-pneus semi-automatique
Semi-automatic Tyre-Changer
Halbautomatische reifenmontiërgerat

S 112
S 112 F



Ed. 01/10

Manuale di installazione, uso e manutenzione - Istruzioni originali
Installation, operation and maintenance guide - Original instructions
Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien - Instructions originales
Installation, bedienung und wartung - Originalbetriebsanleitung

Cod. 3010008





Via Guerrieri, 6 - 42 015 Correggio (RE) ITALY

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'
CE DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITE CE
CE - ÜBEREINSTIMMUNG

GIULIANO S.p.a. - Via Guerrieri, 6 - 42015 Correggio (RE) ITALY
dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:
declare on our own responsibility that the product:
Déclare sous son propre responsabilité que le produit:
erklärt unter ihrer eigenen Verantwortung, daß das Erzeugnis:

Smontagomme ruote auto
Démonte-pneus roues voiture
Passengers car tyre-changer
PKW-Reifenmontiergerät

Targhetta

al quale questa dichiarazione si riferisce E' CONFORME ALLE SEGUENTI DIRETTIVE:
to which declaration refers is IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVES:
au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME AUX DIRECTIVES SUIVANTES:
darauf diese Erklärung Bezug nimmt, mit den folgenden Bestimmungen übereinstimmt:

86/217/CEE - 87/404/CEE - 2006/42/CE - 91/368/CEE - 93/68/CEE - 2006/95/CE - 2004/108/CE

ed alle Norme:
as well as to the following norms:
ainsi qu'aux normes suivantes:
und folgender Vorschrift gemäß:

EN 12100 - EN 60204-1

Il firmatario della presente dichiarazione è la persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico
The signer of this declaration of conformity is the person authorized to provide for the technical file literature
Le signataire de cette déclaration de conformité est la personne autorisée à produire le dossier technique
Der Unterzeichner dieser CE-Übereinstimmung ist dazu ermächtigt, das technische Aktenbündel vorzulegen
El firmante de esta declaración es la persona autorizada para elaborar el expediente técnico

Correggio, 07/01/10

GIULIANO S.p.A
Il Presidente
G. Maselli

Il modello della presente dichiarazione è conforme alla Norma EN ISO/IEC 17050-1
The model of present declaration is in conformity with directive EN ISO/IEC 17050-1
Le modèle de cette déclaration est conforme à la Norme EN ISO/IEC 17050-1
Das Modell dieser Erklärung übereinstimmt mit der Bestimmung EN ISO/IEC 17050-1
El modelo de esta afirmación está en consonancia con la norma EN ISO/IEC 17050-1



Via Guerrieri, 6 - 42 015 Correggio (RE) ITALY

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' RoHS
RoHS DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITE RoHS
RoHS - ÜBEREINSTIMMUNG

GIULIANO S.p.A. - Via Guerrieri, 6 - 42015 Correggio (RE) ITALY
dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:
declare on our own responsibility that the product:
Déclare sous son propre responsabilité que le produit:
erklärt unter ihrer eigenen Verantwortung, daß das Erzeugnis:

Smontagomme ruote auto
Démonte-pneus roues voiture
Passengers car tyre-changer
PKW-Reifenmontiergerät

al quale questa dichiarazione si riferisce E' CONFORME ALLA DIRETTIVA:
to which declaration refers is IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVE:
au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME À LA DIRECTIVES SUIVANTES:
darauf diese Erklärung Bezug nimmt, mit der folgenden Bestimmungen übereinstimmt:

2002/95/CE (RoHS)

Lo smaltimento della stessa e dei suoi componenti dovrà avvenire secondo quanto previsto dalla Direttiva:
Scrapping must be made in accordance with the following Directive:
La mise à la ferraille de la machine et de ses composants doit être effectuée à la conformité aux Directive suivante:
Verschrottung muß gemäß der folgenden Vorschrift durchgeführt werden:

2002/96/CE e/and/et/und **2003/108/CE (RAEE)**

e le disposizioni di Legge del Paese di destinazione della macchina/apparecchiatura.
as well as with the national laws in force in the Country of Installation.
ainsi qu'aux lois nationales en vigueur dans le Pays de destination de la machine.
sowie gemäß den in dem Installationsland geltenden Gesetzen.

Correggio, 01/07/06

p. GIULIANO S.p.A.
Il Presidente G.Maselli

Nota: - Per le macchine/apparecchiature immesse sul mercato dopo il 01.01.2006 anche i ricambi non originali dovranno essere conformi alla direttiva 2002/95/CE (RoHS)
Remarks: for all machines/appliances put in the market after 01/01/2006 any spare parts, including the non-original ones, must be in conformity with Directive 2002/95/CE (RoHS)
Note: pour les machines mises sur le marché après le 01/01/2006 toutes les pièces détachées, inclus les pièces non d'origine, devrons se conformer à la Directive 2002/95/CE (RoHS).
Anm.: für alle Maschinen, die nach 1. Jan. 2006 in den Markt eingeführt wurden, sollen alle Ersatzteile (inkl. die Nicht-Originalersatzteile) der Vorschrift 2002/95/CE (RoHS) entsprechen.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' RAEE
RAEE DECLARATION OF CONFORMITY
DECLARATION DE CONFORMITE RAEE
RAEE - ÜBEREINSTIMMUNG

GIULIANO S.p.A. - Via Guerrieri, 6 - 42015 Correggio (RE) ITALY

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto:
declare on our own responsibility that the product:
Déclare sous son propre responsabilité que le produit:
erklärt unter ihrer eigenen Verantwortung, daß das Erzeugnis:

Smontagomme ruote auto
Démonte-pneus roues voiture
Passengers car tyre-changer
PKW-Reifenmontiergerät



al quale questa dichiarazione si riferisce E' CONFORME ALLA DIRETTIVA:
to which declaration refers is IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVE:
au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME À LA DIRECTIVES SUIVANTES:
darauf diese Erklärung Bezug nimmt, mit der folgenden Bestimmungen übereinstimmt:

2002/96/CE e 2003/108/CE (RAEE)

La presente macchina/apparecchiatura rientra nelle prescrizioni della Direttiva 2002/96/CE e 2003/108/CE (RAEE) e non può essere smaltita come rifiuto urbano generico ma attraverso raccolta separata; Il simbolo del bidone barrato riportato sul prodotto indica questa prescrizione.
Lo smaltimento della stessa e dei suoi componenti dovrà avvenire secondo quanto previsto dalle Direttive 2002/96/CE e 2003/108/CE (RAEE) e le disposizioni di Legge del Paese di destinazione della macchina/apparecchiatura; il mancato rispetto della direttiva è sanzionabile secondo le disposizioni di Legge del Paese di dstinazione.
L'abbandono o smaltimento non corretto delle macchine/apparecchiature sottoposte alla Direttiva 2002/96/CE può provocare gravi danni all'ambiente ed alle persone.
Il costruttore è disponibile, ai sensi della Direttiva, allo smaltimento della macchina/apparecchiatura; per questo servizio contattare il costruttore o i rivenditori autorizzati secondo il Paese di destinazione della macchina/apparecchiatura.

This equipment is subject to the regulations foreseen by Directives 2002/96/CE and 2003/108/CE (RAEE) and therefore it cannot be scrapped as a generic scrap material but through specific collection circuits; the symbol with "barred tank" marked on the product refers to this prescription.
Scrapping must be made in accordance with Directives 2002/96/CE and 2003/108/CE (RAEE) as well as with the local Regulations in force in the Country of installation, the non-respect of the Directive is subject to sanctions according to the national Laws of the Country of destination.
Abandonment or wrong scrapping of the equipment subject to Directive 2002/96/CE can cause serious damage to the environment.
The manufacturer is available, according to the Directive, to scrap the equipment; for this service, please contact the manufacturer or your dealer.

Ce produit rentre dans les prescriptions des Directives 2002/96/CE et 2003/108/CE (RAEE) et il ne peut donc pas être mis à la ferraille comme du matériel générique mais à travers un circuit de collecte sélective; le symbole du « bidon barré » reproduit sur la machine se réfère à cette prescription.
Le traitement de la machine et de ses composants devra se réaliser en conformité aux Directives 2002/96/CE et 2003/108/CE (RAEE) ainsi qu'aux dispositions de Loi en vigueur dans le Pays de destination de la machine, le non-respect de la Directive est passible de sanctions par rapport aux Lois nationales du Pays de destination.
L'abandon ou un traitement erroné des produits sujets à la Directive 2002/96/CE peut provoquer de graves dégâts à l'environnement.
Le constructeur est disposé, aux termes de la Directive, à s'occuper du traitement de la machine; pour ce service contacter le constructeur ou les revendeurs autorisés.

Die vorliegende Maschine/Gerät fällt in den Vorschriften der 2002/96/CE Richtlinie, und kann nicht als allgemeiner Stadtmüll sondern durch getrennte Müllsammlung beseitigt werden; das Symbol mit der durchgestrichenen Mülltonne weist auf diese Vorschrift hin.
Die Entsorgung des Gerätes und seiner Bestandteilen muss nach den 2002/96/CE und 2003/108/CE (RAEE) Richtlinien und nach den Vorschriften des Bestimmungslandes der Maschine/Gerätes erfolgen, die Nicht-Beachtung der Vorschrift ist sanktionierbar laut dem Gesetz des Bestimmungslandes
Die unkorrekte Entsorgung oder Verlassen der zu der 2002/96/CE vorgelegenen Richtlinie Maschine/Gerätes kann die Umwelt und die Personen schwer beschädigen.
Gemäß der Richtlinie, steht der Hersteller für die Entsorgung der Maschine/Gerätes zur Verfügung; dazu setzen Sie sich mit dem Hersteller oder mit den berechtigten Händlern nach dem Bestimmungsortes der Maschine/Gerätes in Verbindung.

Correggio, 01/07/06

p. GIULIANO S.p.A.
Il Presidente G.Maselli

Indice Generale - General Index

Inhalt - Index Général

INTRODUZIONE

Vi ringraziamo per aver acquistato un prodotto della Nostra linea di smontagomme semi-automatici. La macchina è realizzata attraverso l'applicazione dei migliori principi in rispetto al concetto di qualità.
Per un corretto funzionamento e per una lunga durata sarà sufficiente osservare le semplici istruzioni contenute nel presente manuale che dovrà essere letto e compreso nel modo più completo in ogni sua parte.

ANAGRAFICA DELLO SMONTAGOMME

Una completa descrizione del "Modello dello Smontagomme" e il "N.ro di Matricola" faciliterà il servizio della Nostra assistenza e la spedizione di parti di ricambio. Per maggiore chiarezza e comodità ricordiamo i dati del Vostro smontagomme nel riquadro sottostante. Qualora vi fossero delle discordanze fra i dati riportati nel presente manuale e quelli sulla targhetta applicata allo smontagomme, faranno fede quelli sulla targhetta.

INTRODUCTION

Thank you for purchasing a product from the line of semi-automatic tyre changers. The machine has been manufactured in accordance with the very best quality principles. Follow the simple instructions provided in this manual to ensure the correct operation and long life of the machine. Read the entire manual thoroughly and make sure you understand it.

TYRE CHANGER IDENTIFICATION DATA

A complete description of the "Tyre Changer Model" and the "Serial number" will make it easier for our technical assistance to provide service and will facilitate delivery of any required spare parts. For clarity and convenience, we have inserted the data of your tyre changer in the box below. If there is any discrepancy between the data provided in this manual and that shown on the plate fixed to the tyre changer, the latter should be taken as correct.

INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit de la ligne des démonte-pneus semi-automatiques. La réalisation de ces machines a été soignée dans les moindres détails pour vous offrir des produits de qualité.
Pour un fonctionnement correct et une longue durée, il suffit d'observer les instructions de ce manuel qui devront être lues avec beaucoup d'attention pour être bien comprises.

DONNEES DU DEMONTE-PNEUS

Une description complète du "Modèle du démonte-pneus" et le "Numéro de Matricule" faciliteront le service après-vente et l'expédition d'éventuelles pièces de rechange. Pour plus de clarté, nous vous rappelons, ci-dessous, les données de votre démonte-pneus. Si les données de ce manuel et celles de la plaquette appliquée sur le démonte-pneus ne correspondent pas, ce sont celles de la plaquette qui font foi.

EINFÜHRUNG

Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen, das Sie uns mit dem Kauf eines der halbautomatischen Reifenmontiergeräte bewiesen haben. Die Maschine wurde unter Anwendung der besten Verfahrenstechniken und unter Berücksichtigung höchster Qualitätskriterien gebaut.
Zur fachmännischen Bedienung und im Hinblick auf eine maximale Lebensdauer genügt es, die einfachen Bedienungsanweisungen zu befolgen, die in diesem Handbuch enthalten sind, das wir Sie aufmerksam zu lesen bitten.

HERSTELLERDATEN DES REIFENMONTIERGERÄTES

Eine komplette Beschreibung Ihres Reifenmontiergeräte-Modells sowie die Angabe der Matrikelnummer vereinfachen uns den Kundendienst sowie den Versand von Ersatzteilen. Zu Ihrer Information geben wir die Daten Ihres Reifenmontiergerätes untenstehend an. Falls zwischen den unten angegebenen Daten und denjenigen, die Sie auf dem Typenschild Ihres Reifenmontiergerätes finden, Unterschiede bestehen, gelten die Angaben auf dem Typenschild.

COSTRUTTORE / *MANUFACTURER* / CONSTRUCTEUR / HERSTELLER

Casa costruttrice / *Manufactured by:* / Maison constructrice: / Herstellerfirma: ***[1]***

Indirizzo / *Address:* / Adresse / Adresse: ***[2]***

[1]			CE
[2]			
Type		Nr. **T**	
Volt	Amp	Kw	Ph
Hz	Year **2010** Net Weight		
Air supply: 8-10 bar (115-145 PSI)			

Il presente manuale costituisce parte integrante del prodotto.
Prima di utilizzare lo smontagomme, leggere attentamente le avvertenze e le istruzioni contenute nel presente libretto in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza d'uso e la manutenzione.

This manual is an integral part of the product.
Before using the tyre changer, read carefully the warnings and instructions contained in this manual since they provide important information on operating safety and maintenance.

Le présent manuel fait partie intégrante du produit.
Avant d'utiliser le démonte-pneus, lire attentivement les instructions et les remarques du présent manuel car elles fournissent des indications importantes sur la sécurité d'utilisation et l'entretien.

Dieses Handbuch ist Bestandteil des Produktes.
Bevor Sie das Reifenmontiergerät zum ersten Mal benützen, lesen Sie bitte aufmerksam die darin enthaltenen Anweisungen, denn sie enthalten wichtige Hinweise zur Betriebssicherheit und Wartung.



Conservare con cura questo manuale per ogni ulteriore consultazione

Keep this manual for further reference.

Conserver très soigneusement ce manuel pour le consulter si nécessaire.

Bewahren Sie dieses Handbuch sorgfältig auf, damit Sie es jederzeit wieder konsultieren können!

1. DESCRIZIONE DELLA MACCHINA - *DESCRIPTION OF THE MACHINE*
1. DESCRIPTION DE LA MACHINE - BESCHREIBUNG DER MASCHINE

G) Griffe di bloccaggio
I) Torretta integrale
L) Pistoletta di gonfiaggio
M) Braccio operante
N) Palo orizzontale
P) Palo verticale
Q) Alimentazione aria
R) Stallonatore
S) Appoggi ruota
T) Leva alzatalloni
U) Pedale comando stallonatore
V) Pedale comando griffe
Z) Pedale comando invertitore
Y) Piatto autocentrante
K) Leva bloccaggio

G) Clamps
I) Mounting head
L) Airline gauge
M) Mounting bar
N) Horizontal arm
P) Vertical arm
Q) Air supply
R) Bead breaker
S) Wheel support
T) Bead lifting lever
U) Bead breaker control pedal
V) Clamp control pedal
Z) Reverser control pedal
Y) Turntable
K) Locking lever

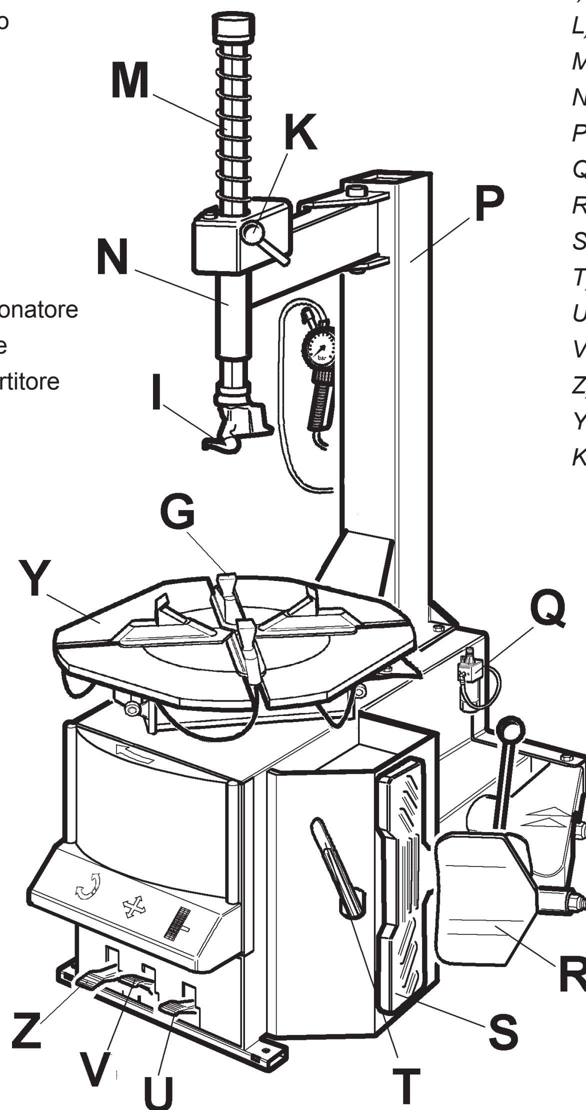


Fig. 1/ Abb. 1

G) Mors de blocage
I) Tête de montage
L) Pistolet de gonflage
M) Barre de montage
N) Bras horizontal
P) Bras vertical
Q) Raccord air comprimé
R) Détalonneur
S) Supports de roue
T) Levier démonte-pneus
U) Pédale de commande du détalonneur
V) Pédale de commande des mors
Z) Pédale de commande de l’inverseur
Y) Plateau à centrage automatique
K) Levier de blocage

G) Spannklauen
I) Montierfuß
L) Reifenfülldruckgerät
M) Werkzeugarm
N) Horizontalstab
P) Kipparm
Q) Druckluftanschluß
R) Abdrückblatt
S) Radanschläge
T) Hebel zur Wulstanhebung
U) Steuerpedal Abdrückblatt
V) Steuerpedal Spannklauen
Z) Steuerpedal Wendegetriebe
Y) Zentriertisch
K) Sperrhebel

AVVERTENZE DI PERICOLO - *DANGER WARNING SIGNS* - AVIS DE DANGER - GEFAHRENHINWEISE

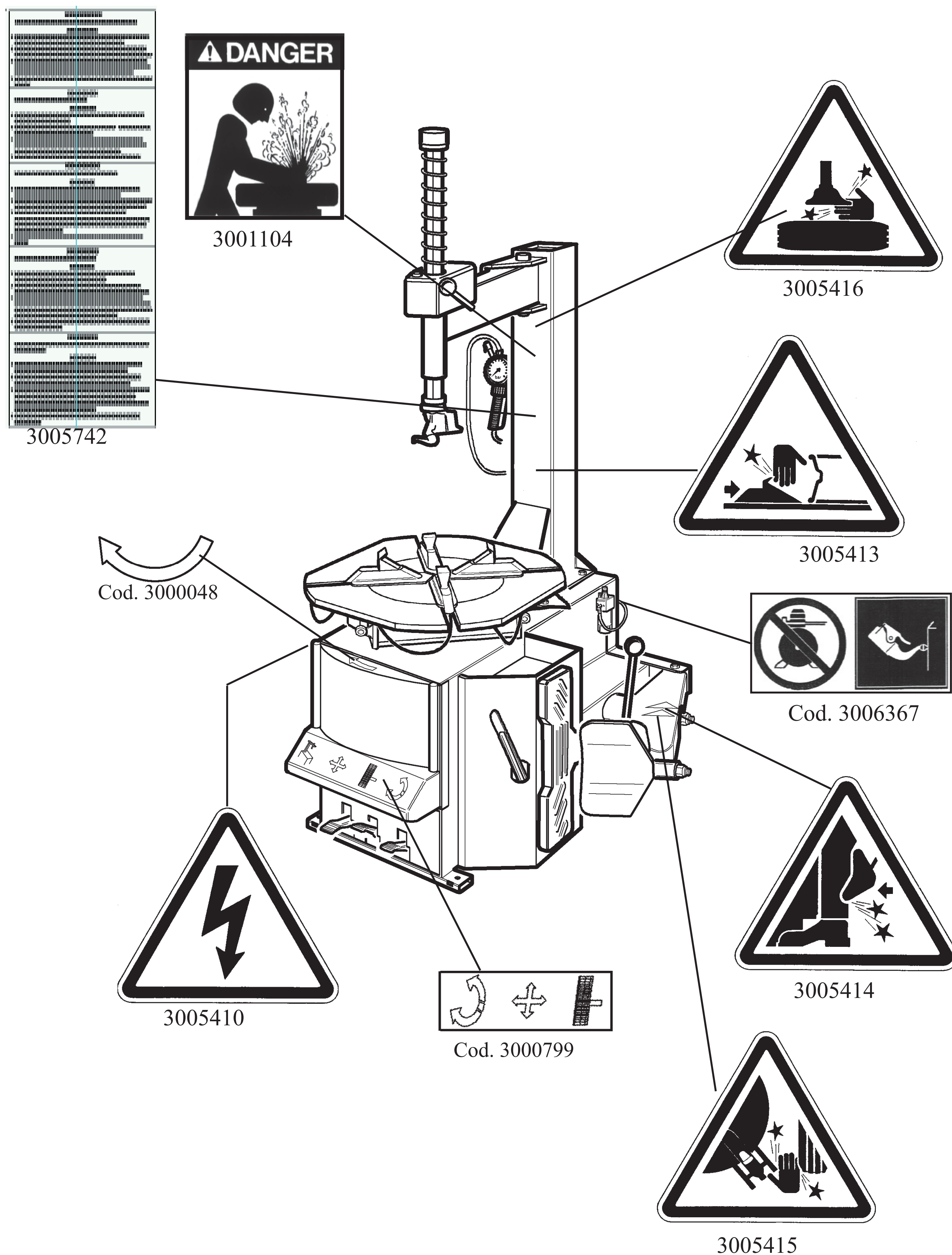


Fig. 2

2. GENERALITÀ

2.1 DESTINAZIONE D'USO.

- Lo smontagomme semi-automatico è stato progettato e realizzato esclusivamente per lo smontaggio e il montaggio dei pneumatici dai/sui cerchi con dimensioni da 10" a 20" e diametro max. 990 mm.


Qualsiasi altro uso è da considerarsi improprio e quindi irragionevole

- E' vietato utilizzare la macchina per: raddrizzare cerchi stallonare pneumatici ancora gonfi o sporchi, rimuovere cerchietti ruota.
- In particolare ***IL COSTRUTTORE*** non può essere considerata responsabile per eventuali danni causati da usi non esplicati in questo manuale e quindi impropri, erronei ed irragionevoli.

2. GENERAL

2.1 INTENDED USE

- *The semi-automatic tyre changer has been designed and manufactured exclusively for removing and mounting tyres from/onto rims from 10" to 20" and a maximum diameter of 990 mm.*


Any other use is to be considered incorrect and unreasonable.

- It is forbidden to use the machine for straightening rims, breaking beads of still inflated or dirty tyres, removing bead wires.
- *In particular* ***The Manufacturer*** *cannot be held responsible for any damage caused through the use of this tyre changer for purposes other than those specified in this manual, and therefore inappropriate, incorrect and unreasonable.*

2. GENERALITES

2.1 DESTINATION

- Le démonte-pneus semi-automatique a été projeté et réalisé exclusivement pour le démontage et le montage des pneus des/sur les jantes avec dimensions de 10" à 20" et diamètre max de 990 mm.


Toute autre utilisation doit être considérée impropre et donc irraisonnée.

- ***Il est interdit d'utiliser la machine pour: redresser les jantes, décoller de pneus encore gonflés ou sales, enlever les tringles du talon.***
- ***Le constructeur*** ne peut pas être considérée responsable de dommages éventuels causés par des utilisations qui ne sont pas expliquées dans ce manuel et par conséquent impropres et incorrectes.

2. ALLGEMEINES

2.1 VERWENDUNGSZWECK

Das halbautomatische Reifenmontiergerät wurde ausschließlich zum Ab- und Neumontieren von Reifen von/auf Felgen geschaffen von 10" bis 20" und einem Durchmesser bis zu 990 mm,.


Jede anderweitige Verwendung ist unsachgemäß und deshalb unzulässig !

Die Maschine zum Felgenrichten oder zum Wulstabdrücken von noch aufgepumpten oder schmutzigen Reifen NICHT benutzen. Es ist auch verboten, die Maschine zum Entfernen von Wulstkerne zu benutzen.
Der Hersteller haftet daher nicht, wenn durch Verwendungen, die in diesem Handbuch nicht vorgesehen und deshalb unsachgemäß, falsch und unzulässig sind, Schäden entstehen.

2.2 NORME GENERALI DI SICUREZZA.



L’uso dello smontagomme è consentito solo ed esclusivamente a personale esperto, appositamente addestrato ed autorizzato.

- Ogni e qualsiasi manomissione o modifica dell’apparecchiatura non preventivamente autorizzate dal costruttore sollevano quest’ultimo da ogni responsabilità per danni derivati o riferibili agli atti suddetti.

- La rimozione o manomissione dei dispositivi di sicurezza comporta la decadenza immediata della garanzia e la violazione delle Norme Europee per la Sicurezza.

- Lo smontagomme è corredato di decalcomanie di istruzione ed avvertenze progettate e realizzate per durare nel tempo. Qualora venissero danneggiate o distrutte, l'utente deve richiederle subito al costruttore utilizzando i codici di pag.8

2.2 GENERAL SAFETY PRECAUTIONS



The tyre changer may only be used by specially trained and authorized expert personnel.

- *Any tampering or modification to the equipment carried out without the manufacturer’s prior authorization will free him from all responsibility for damage caused directly or indirectly by the above actions.*

- *Removing or tampering with safety devices immediately invalidates the guarantee and is in contravention of European Safety Standards.*

- *The tyre changer comes complete with instruction and warning transfers which are designed to be long-lasting. If they should for any reason be damaged or destroyed, please ask immediately for replacements from the manufacturer using the codes given on page 8.*

2.2 NORMES GENERALES DE SECURITE



L’utilisation du démonte-pneus est permise exclusivement à du personnel spécialisé, expressément formé et autorisé.

- Le constructeur n’est pas responsable des dommages causés par les appareils qui ont été modifiés sans son autorisation préalable.

- La garantie est immédiatement nulle si des modifications ou des transformations sont apportées aux dispositifs de sécurité; celles-ci sont une violation des normes européennes pour la sécurité.

- Le démonte-pneus est équipé de décalcomanies d’instructions et d’avis de danger, projetées et réalisées pour durer dans le temps. Si elles sont endommagées ou détruites, l’utilisateur doit les demander immédiatement au constructeur en utilisant les codes de la page 8.

2.2 ALLGEMEINE SICHERHEITSNORMEN



Die Verwendung des Reifenmontiergerätes ist nur Personen gestattet, die entsprechende Erfahrung haben, eingewiesen worden und zum Gebrauch befugt sind.

- Falls Veränderungen oder Eingriffe auf dem Gerät vorgenommen werden, die vom Hersteller nicht zuvor bewilligt worden sind, haftet dieser nicht für Schäden, die auf diese zurückzuführen sind.

- Die Entfernung oder Veränderung von Sicherheitsvorrichtungen bewirkt den sofortigen Verfall der Garantie und stellt eine Verletzung der Europäischen Sicherheitsnormen dar.

- Auf dem Reifenmontiergerät wurden Klebeetiketten mit Anweisungen und Warnungen angebracht, durch deren Beachtung die Lebensdauer des Gerätes verlängert werden kann.
Werden diese beschädigt oder entfernt, müssen sie sofort beim Hersteller unter Angabe der Bestell-Nummern von Seite 8 angefordert werden

3. TRASPORTO

- Lo smontagomme deve essere trasportato nell'imballo originale e mantenuto nella posizione indicata sull'imballo stesso.
- Lo spostamento della macchina imballata deve essere effettuato inforcando con un carrello elevatore di adeguate capacità, nei punti indicati dalla figura 3.

3. TRANSPORT

- *The tyre changer must be transported in its original packaging and kept in the position shown on the package itself.*
- *The packaged machine may be moved by means of a fork lift truck of suitable capacity. Insert the forks at the points shown in figure 3.*

3. TRANSPORT

- Le démonte-pneus doit être transporté dans son emballage et maintenu dans la position indiquée sur l'emballage même.
- La machine emballée doit être déplacée sur les fourches d'un chariot élévateur d'une capacité appropriée, enfilées aux points indiqués sur la figure 3.

3. TRANSPORT

Das Reifenmontiergerät darf nur in seiner Originalverpackung und in der auf der Verpackung angegebenen Position transportiert werden.

Die verpackte Maschine darf nur mit einem dazu geeigneten Gabelstapler angehoben und transportiert werden, wobei die Gabeln an den in Abb. 3 angegebenen Punkten einzuschieben sind.

Silver 112 F: Kg.200

Silver 112: Kg. 205

Silver 112 F GT: Kg. 220

Silver 112 GT: Kg. 225

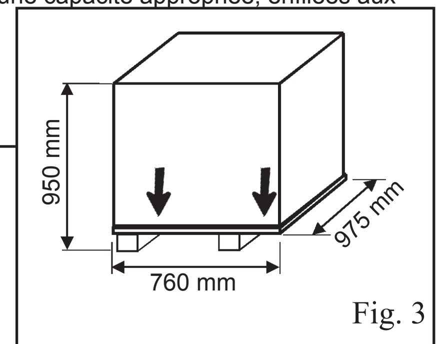


Fig. 3

4. DISIMBALLO

Togliere il cartone di protezione e il sacchetto in nylon

Assicurarsi dell'integrità dell'apparecchio controllando che non vi siano parti visibilmente danneggiate o mancanti facendo riferimento alla fig. 1
In caso di dubbio non utilizzare la macchina e rivolgersi al proprio rivenditore.

4. UNPACKING

Remove the protective cardboard and the nylon bag.

Check that the equipment is in perfect condition, making sure that no parts are damaged or missing. Use fig. 1 for reference.
If in doubt do not use the machine and contact your retailer.

4. DEBALLAGE

Enlever le carton de protection et le sac en nylon.

Contrôler qu'il n'y ait pas de parties visiblement endommagées ou manquantes en se référant à la figure 1.

En cas de doute, ne pas utiliser la machine et s'adresser au revendeur autorisé.

4. AUSPACKEN DER MASCHINE

Schutzkarton und Plastikbeutel entfernen.

Kontrollieren, ob das Gerät intakt ist, ob keine sichtbaren Beschädigungen vorhanden sind oder Teile fehlen, siehe dazu Abb.1.

Im Zweifelsfalle die Maschine nicht benützen und den Verkäufer benachrichtigen.

5. INSTALLAZIONE
5.1 SPAZIO NECESSARIO

Al momento della scelta del luogo di installazione, è necessario osservare le normative vigenti per la sicurezza sul lavoro

- Lo smontagomme semi-automatico, necessita di collegamenti con la rete elettrica e con l'impianto di aria compressa. E' perciò opportuno installare la macchina in prossimità di tali fonti energetiche.
- Inoltre, sul luogo prescelto per l'installazione, devono essere disponibili almeno gli spazi indicati dalle fig. 4 - 4/A per permettere il regolare funzionamento di tutte le sue parti senza alcuna limitazione.
- Se la macchina viene installata all'aperto è necessario che sia protetta da una tettoia.



Nel caso lo smontagomme sia del tipo a motore elettrico è proibito l'uso in atmosfere esplosive a meno che non si tratti di una apposita versione.

5. INSTALLATION
5.1 SPACE REQUIRED

When choosing the place of installation be sure that it complies with current safety at work regulations.

- *The semi-automatic tyre changer must be connected to the mains electric power supply and the compressed air system. It is therefore advisable to install the machine near these power sources.*
- *The place of installation must also provide at least the space shown in fig. 4 - 4/A so as to allow all parts of the machine to operate correctly and without any restriction.*
- *If the machine is installed outside it must be protected by a lean-to.*



The tyre changer with electric motor cannot be used in explosive atmospheres, unless it is a proper version.

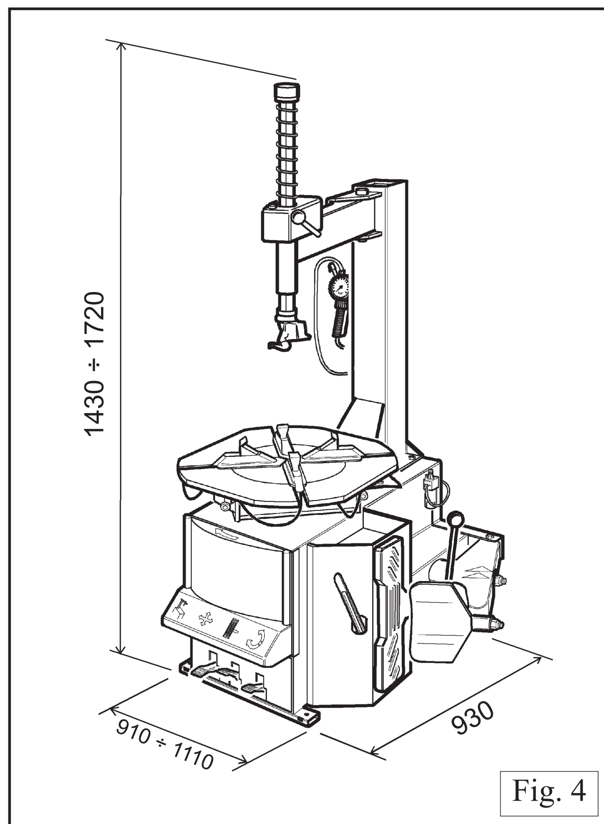


Fig. 4

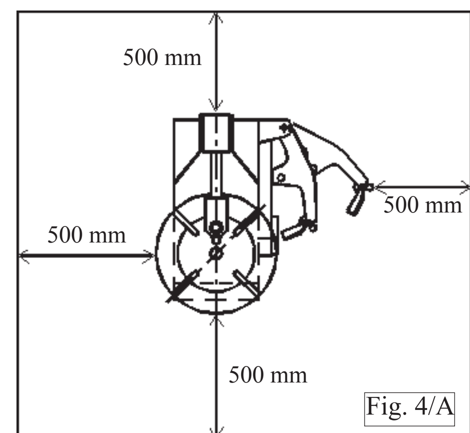


Fig. 4/A

5. INSTALLATION

5.1 EMPLACEMENT NECESSAIRE

Au moment du choix du lieu d'installation, observer les normes en vigueur pour la sécurité du travail.

- Le démonte-pneus semi-automatique devra être raccordé au réseau électrique et à l'installation d'air comprimé. Il faudra donc en tenir compte pour le choix de l'emplacement.

- De plus, dans le lieu d'installation il faudra les espaces nécessaires pour permettre le fonctionnement régulier de toutes les parties du démonte-pneus, sans aucune limitation (voir fig. 4 - 4/A).

- Si la machine doit être installée en plein air, elle devra être protégée par un abri.



Si le démonte-pneus est du type à moteur électrique, son utilisation est interdite près de matières explosives, à moins qu'il ne s'agisse d'une version appropriée.

5. INSTALLATION

5.1 PLATZBEDARF

Bei der Wahl des Aufstellungsortes müssen die gültigen Bestimmungen zur Sicherheit am Arbeitsplatz beachtet werden.

Das halbautomatische Reifenmontiergerät benötigt Anschlüsse an das Stromnetz und an die Druckluftzufuhr. Deshalb ist es ratsam, die Maschine in der Nähe dieser Energiequellen aufzustellen.

Zudem muss am gewählten Installationsort mindestens soviel Platz vorhanden sein, wie in Abb. 4 - 4/A angegeben ist, so daß der Betrieb aller Maschinenteile problemlos eingestellt werden kann.

Wird die Maschine im Freien aufgestellt, muß sie durch ein Dach geschützt werden.



Falls das Reifenmontiergerät einen elektrischen Motor aufweist, darf es nicht in Räumen mit Explosionsgefahr verwendet werden, außer wenn es um eine geeignete Ausführung handelt.

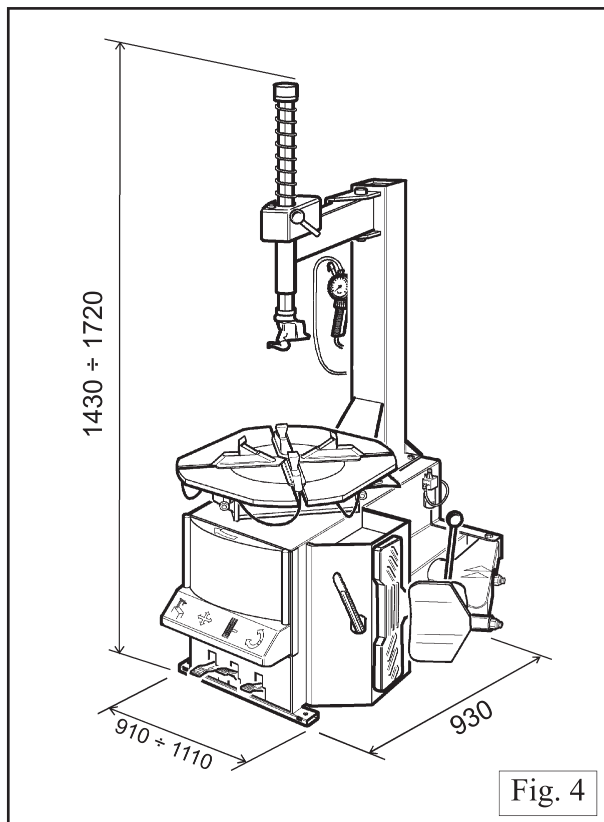


Fig. 4

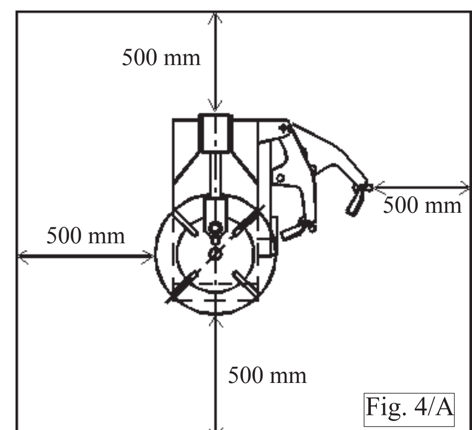


Fig. 4/A

5.2 POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO COMPONENTI

• Svitare le viti di fissaggio al pallet e posizionare lo smontagomme sul pavimento.

• Svitare le quattro viti dalla carcassa, posizionare il palo verticale nell'apposita sede e riavvitare le viti . (Fig. 5/a).

NOTA: a seconda delle versione del Vs. smontagomme le seguenti 3 operazioni potrebbero non essere necessarie:

• Togliere dal palo orizzontale il perno, i dadi, le rondelle e i rasamenti.

• Ingrassare la sede del palo orizz. e inserire i rasamenti per evitare lo sfregamento dei pali.

• Montare il palo orizz. sul supporto del palo verticale e inserire il perno bloccandolo con le rondelle e i dadi. (Fig. 5/b).

ATTENZIONE: Prima di effettuare gli allacciamenti alle fonti energetiche accertarsi che le caratteristiche dei propri impianti corrispondano a quelle richieste dalla macchina.

• Collegare la macchina alla rete dell'aria compressa.(Fig. 5/c)

• Premere il pedale dello stallonatore per poter togliere il gancio dall'asta del cilindro. (Fig. 5/d).

• Montare il braccio stallonatore come indicato in fig. 5/e:

- Inserire il braccio (a) nella sede, infilare la vite nel foro e avvitare il dado SENZA STRINGERE.

- Inserire il perno orientabile (b) nel foro sul braccio e fare passare l'asta del cilindro nel foro del perno stesso. Avvitare i due dadi SENZA STRINGERE.

- Inserire la molla agganciandola nei punti indicati.

• Avvitare la vite del braccio stallonatore come indicato in fig. 5/f

• Avvitare i due dadi come indicato in fig. 5/g.

5.2 POSITIONING AND PARTS ASSEMBLY

• Unscrew the pallet fixing screws and set the tyre-changer on the floor.

• Unscrew the 4 screws from the body, set the vertical arm into the proper seat and fix the screws again (Fig. 5/a)

NOTE: according to the tyre-changer version, the following 3 operations could be unnecessary:

• Take the following parts out from the horizontal arm: pin, nuts, washers and shims.

• Grease the base of the horizontal arm and set the shims in order to avoid arms'rubbing.

• Set the horizontal arm onto the vertical arm's support and place the pin by locking it with washers and nuts (Fig. 5/b)

Remarks: ***Before connecting all the power sources ALWAYS check your installations. They must exactly correspond to those requested by the machine.***

• Connect the machine to the compressed air network (Fig. 5/c)

• Press the bead breaker's pedal in order to release the hook from the cylinder's shaft (Fig. 5/d)

• Mount the bead breaker arm as shown by fig. 5/e:

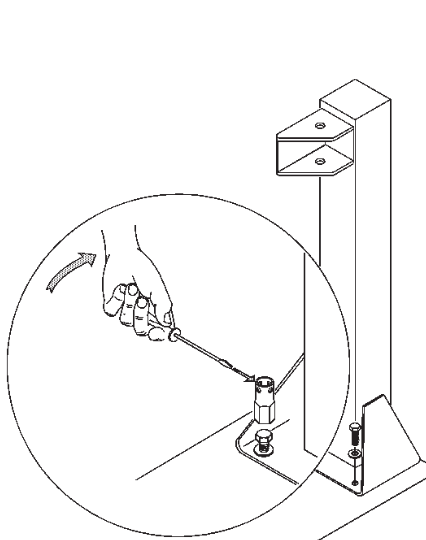
- Set the arm "a" into the proper seat, set the screw into the hole and screw the nut WITHOUT TIGHTENING.

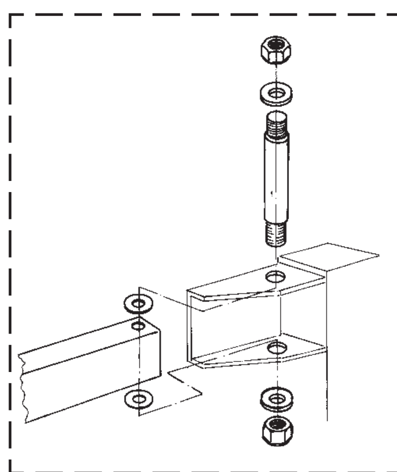
- Set the pivot pin "b" into the hole on the arm and let the cylinder's shaft pass through the pin's hole. Screw the two nuts WITHOUT TIGHTENING.

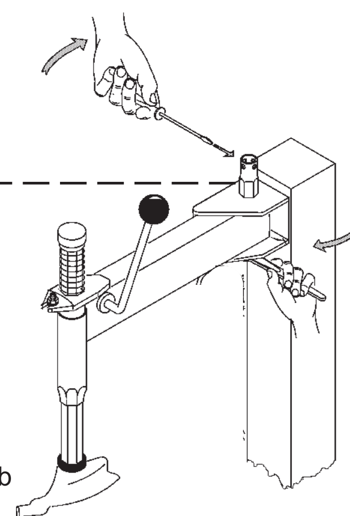
- Set the spring by hooking it at the indicated points.

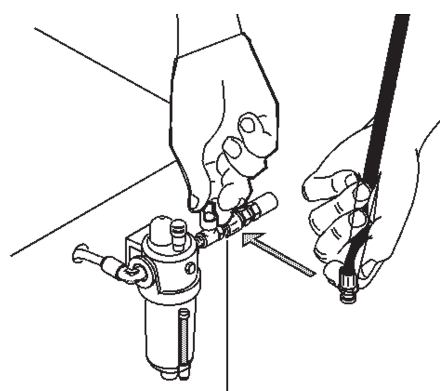
• Screw the bead breaker arm's screw as indicated in Fig. 5/f

• Screw the two nuts as indicated in Fig. 5/g.


Fig. 5/a - Abb. 5/a




Fig. 5/b - Abb. 5/b


Fig. 5/c - Abb. 5/c

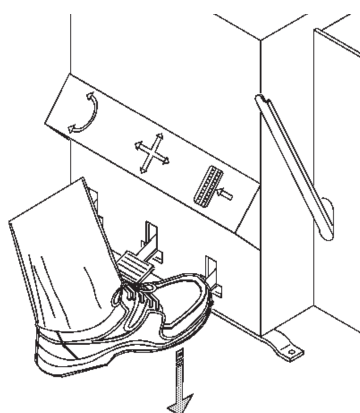
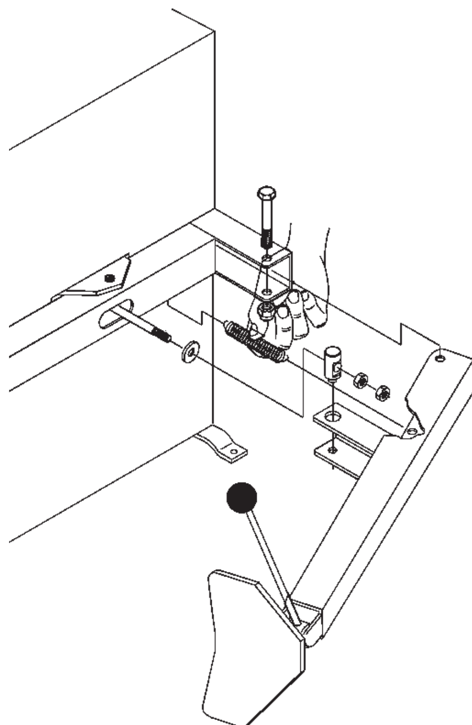
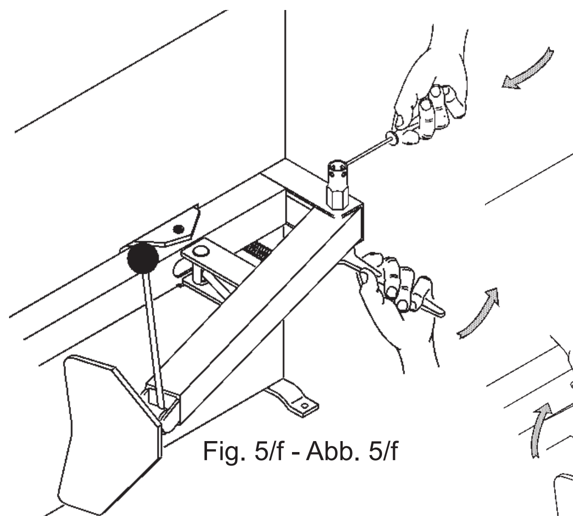
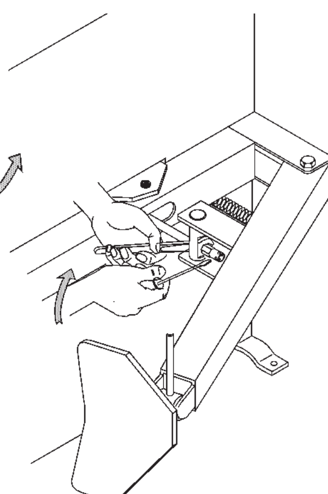


Fig. 5/d - Abb. 5/d


Fig. 5/e - Abb. 5/e


Fig. 5/f - Abb. 5/f


Fig. 5/g - Abb. 5/g

5.2 MONTAGE

• Dévisser les vis de fixation de la palette et positionner le démonte-pneus au sol.

• Dévisser les 4 vis du bâti, positionner le bras vertical dans son siège et visser les vis de nouveau (Fig. 5/a).

NOTE: selon la version du démonte-pneus les trois opérations suivantes pourraient être pas nécessaires.

• Enlever du bras horizontal l'axe, les écrous et les cales.

• Graisser l'embase du bras horizontal et positionner les cales pour éviter le frottement des bras.

• Monter le bras horizontal sur le support du bras vertical et placer l'axe en le bloquant avec rondelles et écrous (Fig. 5/b)

Remarque:Avant d'effectuer les connexions aux sources d'énergie, s'assurer TOUJOURS que les caractéristiques des installations correspondent à celles demandées par la machine.

• Connecter la machine au reseau d'air comprimé (Fig. 5/c)

• Appuyer sur la pédale du décolleur pour enlever le crochet de la tige du cylindre (Fig. 5/d)

• Monter le bras décolleur comme indiqué en fig.5/e:

- Placer le bras "a" dans son siège, insérer la vis dans le trou et visser l'écrou SANS SERRER.

- Insérer le pivot "b" dans le trou sur le bras et laisser passer la tige de l'axe dans le trou de l'axe même. Visser les 2 écrous SANS SERRER.

- Insérer le ressort en l'accrochant aux points indiqués.

• Visser la vis du bras décolleur comme indiqué en fig. 5/f

• Visser les 2 écrous comme indiqué en fig. 5/g.

5.2 MONTAGE

• Die Befestigungsschrauben abschrauben und das Reifenmontiergerät auf dem Boden stellen.

• Die 4 Schrauben vom Rahmen abschrauben, den senkrechten Arm in den dazu bestimmten Sitz stellen und die Schrauben mit dem Steckschlüssel wiederschrauben (Abb. 5/a)

ANM: der Montiermaschinenausführung nach könnten die 3 folgenden Vorgänge unnötig sein:

• Von dem waagerechten Arm den Stift, die Mutter sowie die Beilagsscheibe und di Abstandsstücke entfernen.

• Den Sitz vom waagerechten Arm schmieren und die Abstandsstücke einstellen, um die Armreibung zu vermeiden.

• Den waagerechten Arm auf das Lager des senkrechten Armes montieren und den Stift einsetzen. Den Stift wird dann mit Beilagsscheiben und Muttern befestigt. (Abb. 5/b)

HINWEIS: Vor der Verbindung mit den Energiequellen sich versichern, daß die Anlage den Maschinendaten entspricht.

• Die Maschine mit dem Druckluftnetz verbinden (Abb. 5/c)

• Auf das Wulstabdrückpedal drücken, um den Haken der Zylinderstange zu entfernen (Abb. 5/d)

• Den Wulstabdrückarm wie in Abb. 5/e einstellen:

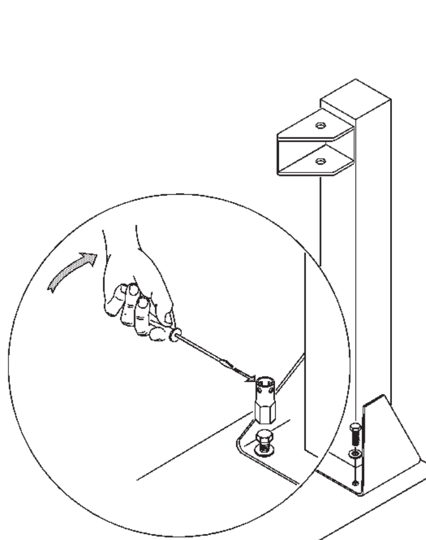
- Den Arm (a) in seinen Sitz einsetzen, die Schraube ins Loch stecken und die Mutter anschrauben OHNE FESTSPANNEN.

- Den Drehbolzen (b) ins Loch auf dem Arm einsetzen und die Zylinderstange ins Bolzenloch durchlassen. Die 2 Mutter anschrauben, OHNE FESTSPANNEN.

- Die Feder einführen und sie in den gezeigneten Punkten anklinken.

• Die Schraube vom Wulstabdrückarm wie gezeigt in Abb. 5/f anschrauben.

• Die 2 Mutter wie gezeigt in Abb. 5/g anschrauben.



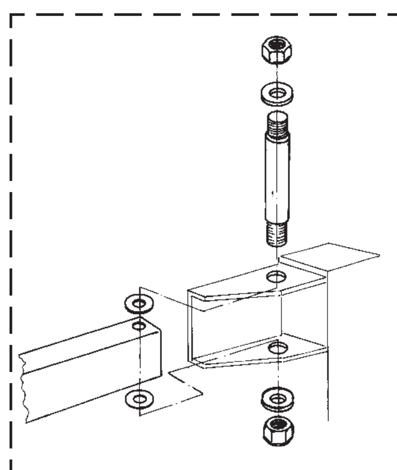


Fig. 5/b - Abb. 5/b

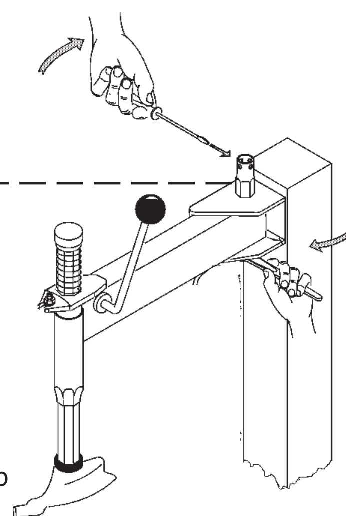


Fig. 5/a - Abb. 5/a

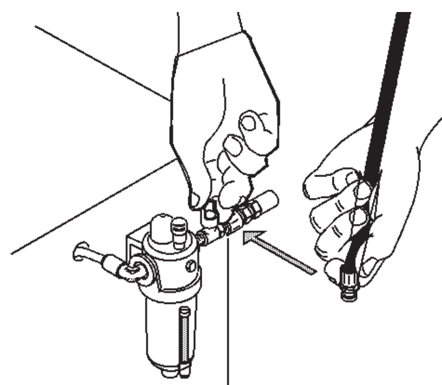
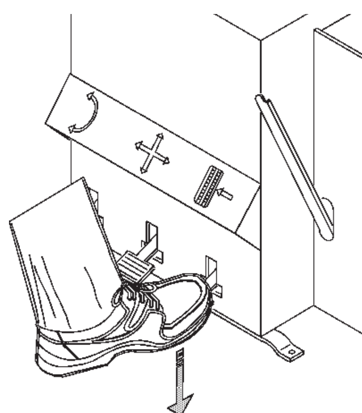


Fig. 5/c - Abb. 5/c



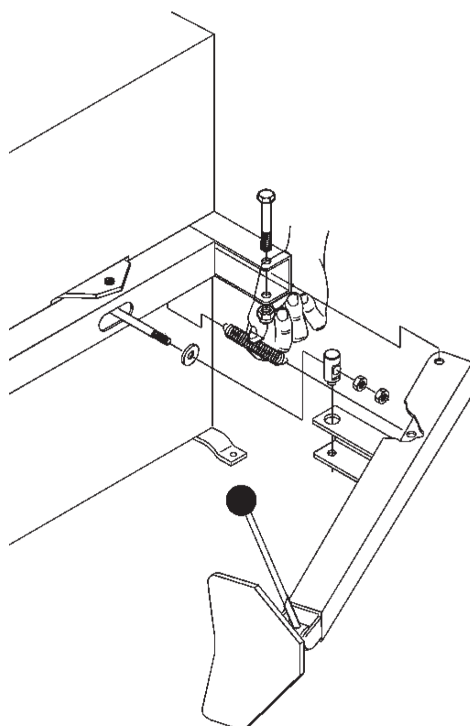


Fig. 5/d - Abb. 5/d

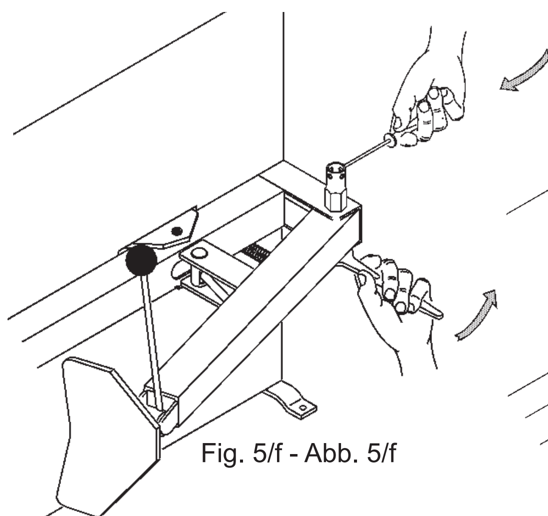


Fig. 5/f - Abb. 5/f

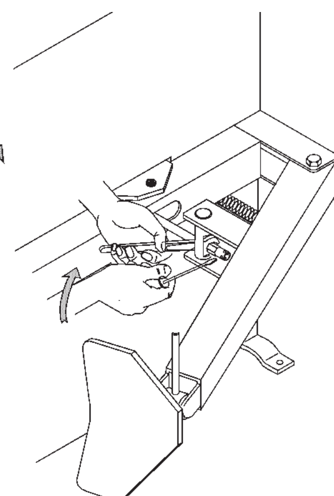


Fig. 5/e - Abb. 5/e

Fig. 5/g - Abb. 5/g

5.5.2 Montaggio e collegamento serbatoio aria per GT

Fissare il serbatoio sul retro della carcassa con le apposite viti (1)

Smontare il pannello laterale

Fare passare il tubo (2), situato all'interno della carcassa, nel foro posto sul retro della stessa.

Avvitare il tubo (2) al serbatoio tramite l'apposito raccordo.

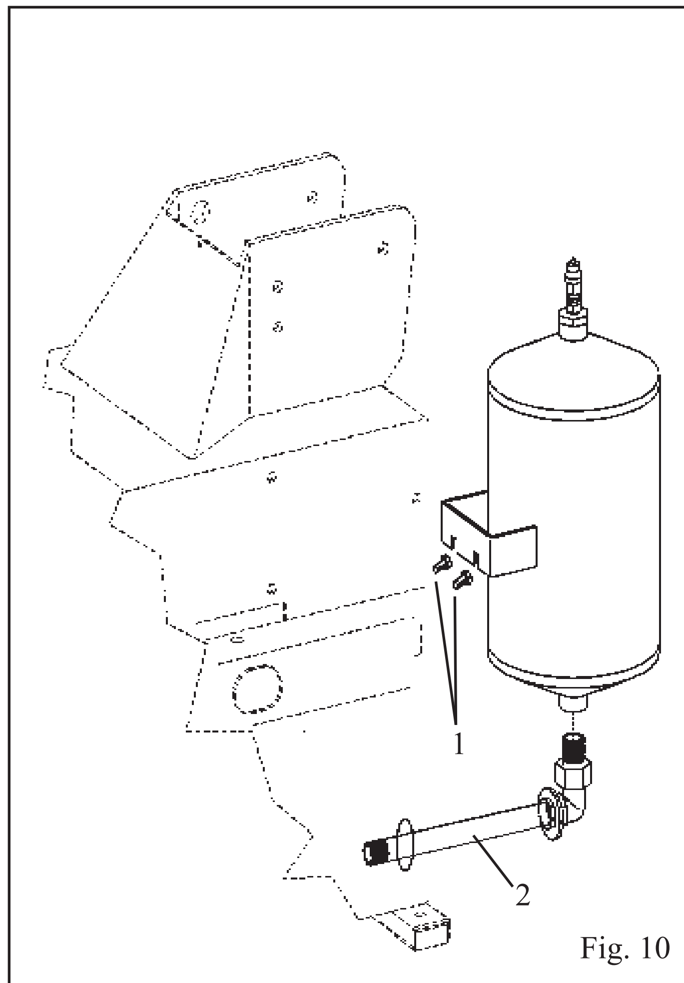


Fig. 10

5.2.2 Mounting and connecting the GT-tank

Fix the tank on the back side of the machine body through the proper screws (1).

Demount the side panel.

Let the hose (2), situated inside the machine body, pass through the hole on the back side of the body.

Tighten the hose (2) to the tank through the proper union.

5.2.2 Montage et branchement du réservoir d'air pour GT

Fixer le réservoir sur la partie arrière du bâti moyennant les vis appropriées (1).

Démonter le panneau lateral.

Laisser passer le tuyau (2), qui se trouve à l'intérieur du bâti, par le trou arrièr au bâti même.

Visser le tuyau (2) au réservoir moyennant le raccord approprié.

5.2.2 Montage und Verbindung von GT-Luftbehälter

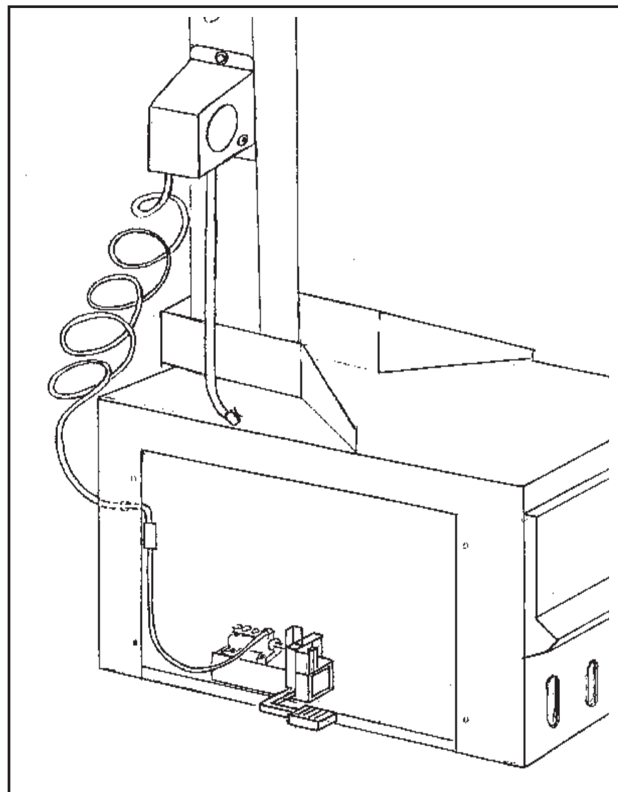
Behälter auf Hinterseite der Maschine durch die dazu bestimmten Schrauben (1) befestigen.

Seitenpanel abmontieren.

Schlauch (2), der sich innerhalb der Maschine findet, durch Loch aur Hinterseite der Maschine schieben lassen.

Schlauch (2) an der dazu bestimmten Verschraubung befestigen.

Montaggio e collegamento manometro



- Fissare la scatola manometro al palo verticale tramite le apposite viti in dotazione.

- Fare passare il tubo di collegamento a spirale (4) nel foro piccolo situato sul retro della carcassa.

- Collegare il tubo rilsan al raccordo del limitatore di pressione posto sul pedale di gonfiaggio

Mounting and connecting the manometer

Fix the manometer box to the vertical arm through the proper screws.

Let the connection spiral hose (4) pass through the small hole on the back side of the machine body.

Connect the rilsan hose to the union of the pressure limiting device, situated on the inflating pedal.

Montage et branchement du manomètre

Fixer la boîte manomètre au bras vertical moyennant les vis fournies.

Laisser passer le tuyau-spirale de connexion (4) par le petit trou qui se trouve arrière au bâti.

Brancher le tuyau rilsan au raccord du limitateur de pression sur la pédale de gonflage.

Montage und Verbindung des Manometers

Manometergehäuse am Vertikalausleger durch die dazu bestimmten Schrauben befestigen.

Die Verbindungsspirale (4) durch kleines Loch auf Hinterseite der Maschine schieben lassen.

Rilsanschlauch mit der Verschraubung der Druckbegrenzvorrichtung auf dem Aufpumppedal verbinden.

5.3 MESSA IN SERVIZIO


Prima di effettuare gli allacciamenti, accertarsi che le caratteristiche dei propri impianti corrispondano a quelle richieste dalla macchina.

• Se fosse necessario cambiare la tensione di funzionamento della macchina occorre intervenire sulla morsettiera (Cap. 14- schema elettrico)


Interventi sull'impianto elettrico, anche se di lieve entità, richiedono l'intervento di personale professionalmente qualificato.

- Collegare la macchina all'impianto d'aria compressa tramite l'attacco (Q) sporgente dalla parte posteriore (fig. 6)

- Collegare la macchina alla rete elettrica **che deve essere dotata di fusibili di linea, di una buona presa a terra come da norme vigenti e collegata ad un interruttore automatico di alimentazione (differenziale) tarato a 30 mA.**
NOTA: Qualora lo smontagomme venga fornito senza spina elettrica, **sarà cura dell'utente montarne una(almeno 16 A) adeguata alla tensione della macchina e secondo le normative vigenti.**

5.3 COMMISSIONING


Before making the connections, check that the characteristics of your systems correspond to those required by the machine.

• *If you have to change the machine's operating voltage, make the necessary adjustments to the terminal board (Chap.14)*


Even small jobs done on the electrical system must be carried out by professionally qualified personnel.

• *Connect the machine to the compressed air system by means of the air connection (Q) that protrudes from the rear section as shown in the diagram 6.*

• Connect the machine to the electric network, which must be provided with line fuses, a good earth plate in compliance with regulations in force and it must be connected to an automatic circuit breaker (differential) set at 30 mA.
Note: Should the tyre-changer be lacking in electric plug, so the user must set one,which is at least 16 A and

5.3 MISE EN MARCHE


Avant d'effectuer les raccordements, vérifier que les caractéristiques des installations correspondent à celles demandées par la machine.

•S'il faut changer la tension de fonctionnement de la machine, intervenir sur le bornier (voir schéma électrique Chap. 14).


Les interventions sur l'installation électrique, même si elles sont peu importantes, doivent être effectuées par du personnel qualifié.

•Raccorder la machine à l'installation d'air comprimé par le raccord (Q) situé à l'arrière (voir figure 6).

•Relier la machine au reseau électrique, qui doit être equipé de fusibles de ligne et d'une prise de terre conformément aux normes en vigueur. De plus, il faut relier la machine à un interrupteur automatique d'alimentation (différentiel) reglé à 30 mA.

NOTE: Si le demonte-pneus est dépourvu de fiche électrique, l'utilisateur devramonter une fiche qui soit proporsion-née à la tension de la machine (au moins 16 A) conformément aux normes en vigueur.

5.3 INBETRIEBNAHME


Vor dem Anschluß muß überprüft werden, ob die Eigenschaften der Betriebsanlagen den von der Maschine geforderten Werten entsprechen.

-Falls die Betriebsspannung der Maschine geändert werden muß, entsprechend Schaltplan im Kap. 14 Klemmenbrett vorgehen.


(Auch kleinere) Eingriffe an der elektrischen Anlage dürfen nur von Fachpersonal vorgenommen werden.

-Maschine an das Druckluftnetz anschließen, hierzu den Anschlußstutzen (Q) verwenden, der gemäß Abbildung hinten hervorsteht.

Maschine vorschriftsgemäß an das Stromnetz anschließen. Das Stromnetz muß mit Schmelzsicherungen sowie mit einem guten Erdschluß versehen werden. Dazu muß die Maschine an einen selbstätigen 30mA geeichten Ausschalter (Differential) verbindet werden.WICHTIG:Wenn das Reifenmontiergerät ohne Steckdose geliefert wird, muß der Verbraucher mindestens eine 16A Steckdose anschließen. Diese muß an die Spannung der Maschine angemessen und gemäß der gültigen Bestimmungen sein.

5.4 TEST DI FUNZIONAMENTO

- Premendo il pedale (Z) il piatto autocentrante (Y) deve ruotare in senso orario. Spingendo verso l'alto il pedale il piatto autocentrante (Y) deve ruotare in senso antiorario.

N.B: Se il piatto girasse in senso opposto a quello indicato è necessario invertire due fili sulla spina trifase

- Premendo il pedale (U) si aziona lo stallonatore (R); rilasciando il pedale lo stallonatore ritorna nella posizione originale
- Premendo il pedale (V) si aprono le quattro griffe di bloccaggio (G); premendo nuovamente si chiudono.
- Premendo il grilletto della pistoletta di gonfiaggio esce aria dalla testina.

5.4 OPERATING TESTS

• When pedal (Z) is pressed down the turntable (Y) should turn in a clockwise direction.When pedal is pulled up the turntable should turn in an anticlockwise direction.

***Note:** If the turntable turns in the opposite direction to that shown, reverse two of the wires in the three-phase plug.*

• Pressing the pedal (U) activates the bead breaker (R); when the pedal is released the bead breaker returns to its original position.

• Pressing the pedal (V) opens the four clamps (G) ; when the pedal is pressed again they close.

• Pressing the trigger on the airline gauge causes air to be released from the head.

5.4 ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

• En appuyant sur la pédale (Z) le plateau (Y) doit tourner dans le sens horaire.

• En poussant la pédale (Z) vers le haut le plateau (Y) doit tourner dans le sens anti-horaire.

N.B. Si le plateau tourne dans le sens opposé à celui indiqué, invertir les deux fils sur la fiche triphasée.

• En appuyant sur la pédale (U), le détalonneur (R) se met en marche; en lâchant la pédale, il retourne à sa position première.

• En appuyant sur la pédale (V), les quatre mors (G) placés sur le plateau s’ouvrent; en appuyant de nouveau, ils se ferment.

• En appuyant sur la détente du pistolet de gonflage, l’air sort.

5.4 FUNKTIONSTEST

- Pedal (Z) drücken; der Zentriertisch (Y) dreht sich im Uhrzeigersinn.

- Wird das Pedal (Z) nach oben gedrückt, sodreht sich der Zentriertisch (Y) im Gegenuhrzeigersinn.

Wichtig! Falls sich der Zentriertisch in der falschen Richtung dreht, zwei Drähte auf dem Dreiphasenstecker umpolen.

- Durch Pedaldruck (U) wird das Abdrückblatt (R) betätigt, das Pedal freigegeben, kehrt das Abdrückblatt in seine Ausgangsstellungzurück.

-Durch Pedaldruck (V) öffnen sich die vier Spannklauen (G) auf dem Zentriertisch. Auf erneutem Druck schließen sie sich.

-Auf Druck des Abzugs der Druckluftpistole tritt Luft aus dem Scherkopf.

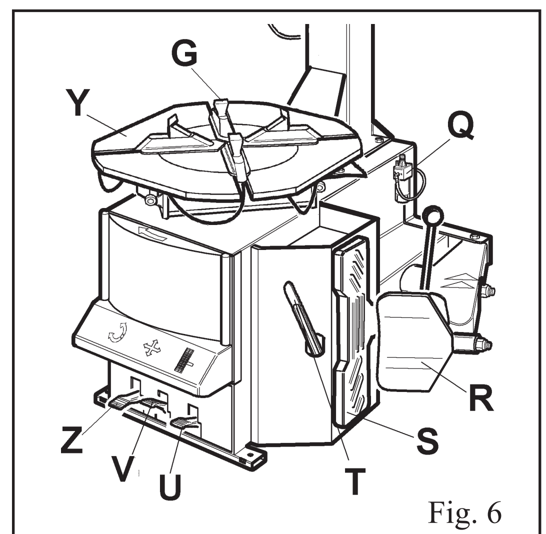


Fig. 6

VERSIONE GT



Nell'effettuare questa prova non tenere il viso sopra l'autocentrante. Eventuale sporcizia presente sul piatto potrebbe colpire gli occhi di chi opera. Fare attenzione anche a non premere accidentalmente il pedale di gonfiaggio durante le varie fasi di lavoro

- Premendo in posizione intermedia (B) il pedale posto sul lato sinistro della carcassa, deve uscire aria dalla testina di gonfiaggio.
- Premendo a fondo il pedale (C) esce aria dalla testina e un potente getto dagli ugelli posti sulle griffe del piatto autocentrante.

GT VERSION



Don't lean on the turntable during this operation. Possible dirty dust on turntable could offend the operator's eyes. For the same reason, be carefully as not to accidentally push the inflating pedal while working.

- *When the pedal located on the left side of the machine body is pushed down to its intermediate position (B), air is released from the airline gauge.*
- *When the pedal (C) is pushed down completely, air is released from the airline gauge along with a powerful jet from the nozzles located on the turntable clamps.*

VERSION GT



Lors de cet essai ne pas mettre le visage au-dessus du plateau autocentreur. La saleté qui se trouve sur le plateau autocentreur pourrait blesser les de l'operateur. Pour cette raison faire attention à ne pas appuyer accidentellement sur la pédale de gonflage pendant les opération.

- En appuyant sur la pédale placée sur le côté gauche du bâti dans la position intermédiaire (B), de l'air doit sortir du pistolet de gonflage.
- En appuyant à fond sur la pédale (C), de l'air sort du pistolet de gonflage et un jet puissant sort par les gicleurs placés sur les mors du plateau tournant.

GT-AUSFÜHRUNG



Beim Ausfüren dieser Prüfung das Gesicht das Gesicht auf keinen Fall über den Spanntisch halten. Eventuell auf dem Spanntisch vorhandener Schmutz könnte sonst dem Bediener in die Augen fliegen. Aus dem gleichen Grund darauf achten, daß man während der Arbeit nie aus Versehen auf das Reifenfüllpedal tritt.

-Bei Druck des Pedals an der linken Gehäuseseite in die Mittelstellung (B) muß Luft aus dem Reifenfülldrückgerät strömen.

-Wird das Pedal (C) ganz gedrückt, so strömt Luft aus dem Reifenfülldruckgerät, und ein starker Luftstrom aus den Düsen, die sich an den Spannklauen des Zentriertisches befinden.

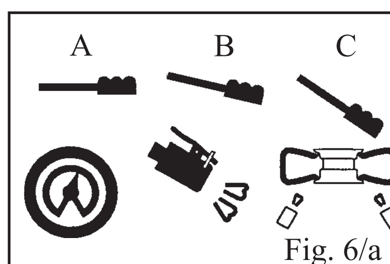


Fig. 6/a

6. USO

 **Non utilizzare la macchina prima di aver letto e capito tutto il manuale e gli avvertimenti in esso riportati.**

L'uso dello smontagomme si suddivide in tre parti:
a) STALLONATURA b)SMONTAGGIO DEL PNEUMATICO c)MONTAGGIO DEL PNEUMATICO

 **Prima di qualsiasi operazione è necessario sgonfiare il pneumatico e togliere tutti i contrappesi di equilibratura.**

6. OPERATION

 ***Do not use the machine until you have read and understood the entire manual and the warnings it provides.***

The operation of the tyre changer is divided into three parts:
a) BREAKING THE BEAD b) REMOVING THE TYRE c) MOUNTING THE TYRE

 ***Before carrying out any operation, deflate the tyre and take off all the wheel balancing weights.***

6. UTILISATION

 **Ne pas utiliser la machine sans avoir lu et compris tout le manuel ainsi que les remarques.**

L'utilisation du démonte-pneus est divisée en trois parties:
a) DECOLLAGE b) DEMONTAGE DU PNEU c) MONTAGE DU PNEU

 **Avant toute opération, dégonfler le pneu et enlever toutes les masses d'équilibrage**.

6.BETRIEB

 **Vor der ersten Benützung der Maschine das ganze Handbuch sowie alle darin enthaltenen Hinweise, aufmerksam lesen.**

Die Benützung des Reifenmontiergerätes kann in drei Teile aufgeteilt werden:

a)ABDRÜCKEN b)DEMONTAGE DES REIFENS c)MONTAGE DES REIFENS

 **Bevor mit der Arbeit begonnen wird, muß die Reifenluft abgelassen und alle Auswuchtungsgegengewichte entfernt werden.**

Note sull’utilizzo:
I cerchi delle moto sono sempre piu’ frequentemente costruiti con leghe speciali o materiali come il carbonio o il magnesio.
Per bloccare questi tipi di cerchio occorre utilizzare il kit attacchi per ruote moto cod 2008632 e limitare la pressione esercitata dal piatto autocentrante ad un massimo di 5 bar.
In questo modo si evita di danneggiarli o deformarli in modo irreparabile.
Qualora il Vs. smontagomme fosse sprovvisto di regolatore di pressione, per limitare la pressione di esercizio e’ consigliabile installare l’apposito kit cod. 2011215.

Note for use:
The motorcycle rims are more and more frequently constructed by using special alloys or materials like carbon or magnesium.
To lock this kind of rims it is necessary to use the motorcycle wheels adaptors kit, code nr. 2008632 and to limit the pressure exerted by turntable to 5 bar max., in order to avoid any irreparable damage of deformation.
If your tyre-changer is not equipped with pressure regulator, it is advised to add the kit having code nr. 2011215

Note d’emploi:
Les jantes motos sont de plus en plus construites en utilisant d’alliages spéciales ou de matériaux comme le carbone ou le magnésium.
Pour bloquer ce genre de jantes il faut employer le jeu d’adaptateurs pour roues moto code nr. 2008632 et limiter la pression exercée par le plateau centreur à 5 bar maxi., afin d’éviter tout endommagement ou déformation irréparable.
Si votre démonte-pneus n’est pas pourvu d’un régulateur de pression, il est conseillé d’installer le jeu code 2011215.

Anm. zur Verwendung:
Die Motorradfelgen werden immer öfter durch Verwendung von Sonderstoff sowie Kohlen- oder Magnesium hergestellt.
Zum Einspannen solcher Felgen ist es nötig, die Satz von Motorradräderadaptern (Kode-Nr. 2008632) zu verwenden und den vom Zentriertisch getriebenen Druck zu max. 5 Bar zu begrenzen.
Auf diese Weise wird es vermeidet, die Felgen zu beschädigen o. verformen.
Sollte Ihre Montiermaschine mit Druckregler nicht versehen sein, so wird es empfohlen, Satz mit Kode-Nr. 2011215 einzubauen.

6.1 STALLONATURA



L'operazione di stallonatura deve essere effettuata con la massima attenzione. L'azionamento del pedale stallonatore causa una veloce chiusura del braccio e rappresenta un potenziale pericolo di schiacciamento

- Assicurarsi che il pneumatico sia sgonfio, altrimenti sgonfiarlo

- Chiudere completamente le griffe (G) dell'autocentrante (Y)



Effettuare le seguenti operazioni con le griffe dell'autocentrante aperte potrebbe causare lo schiac-ciamenot delle mani. Accertarsi che siano chiuse e non tenere mai le mani sui fianchi del pneumati-co.

- Accostare la ruota agli appoggi in gomma sulla parte destra dello smontagomme (S)

- Avvicinare la paletta (R) al tallone del pneumatico, mantenendo una distanza, dal bordo del cerchio, di circa 1 cm.(Fig.8) Prestare attenzione affinchè la paletta operi correttamente sul pneumatico e non sul cerchio.

- Premere il pedale (U) per azionare lo stallonatore e rilasciarlo quando la paletta è a fondo corsa o comunque quando la gomma è stallonata.

- Ruotare leggermente il pneumatico e ripetere l'operazione per tutta la circonferenza del cerchio e da entrambi i lati, fino al completo distacco del tallone dal cerchio

6.1 BREAKING THE BEAD



Bead breaking must be done with the utmost care and attention. When the bead breaker pedal is operated the bead breaker arm moves quickly and powerfully. Anything within its range of action can be in danger of being crushed.

•Check that the tyre is deflated. If not, deflate it.

•Close the turntable clamps completely



Bead breaking with the clamps in open position can be extremly dangerous for operator's hands. During bead breaking operations NEVER touch the side of the tyre.

•Position the wheel against the rubber stops on the right side of the tyre changer (S).

•Position the bead breaker blade (R) against the tyre bead at a distance of about 1 cm from the rim (fig.8). Pay attention to the blade, which must operate correctly onto the tyre and not onto the rim.

•Press down the pedal (U) to activate the bead breaker and release it when the blade has reached the end of its travel or in any case when the bead is broken.

•Rotate the tyre slightly and repeat the operation around the entire circumference of the rim and from both sides until the bead is completely detached from the rim.

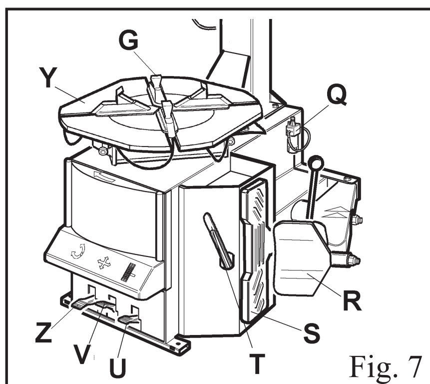


Fig. 7

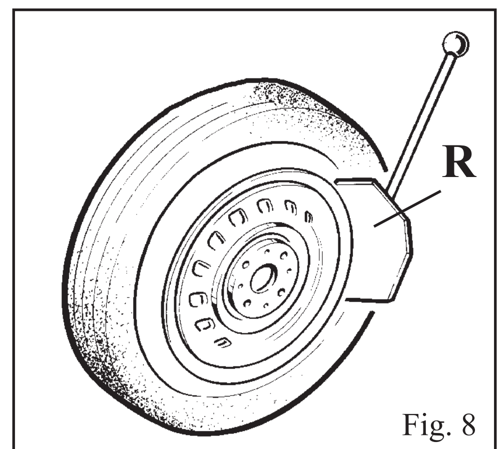


Fig. 8

6.1 DECOLLAGE



L'opération de décollage doit être exécutée avec le plus grand soin. L'actionnement de la pédale de décollage provoque une fermeture rapide et violente du bras; elle représente un danger potentiel d'écrasement pour tout ce qui se trouve dans son rayon d'action.

•Vérifier si le pneu est dégonflé, sinon le dégonfler.

•Fermer complètement les mors du centreur



L'opération de décollage avec les mors ouvertes peut provoquer l'écrasement des mains. Pendant l'opération de détallonage NE JAMAIS mettre les mains sur le talon du pneu

•Appuyer la roue sur les supports en caoutchouc sur la droite du démonte-pneus (S).

•Approcher la palette (R) au talon du pneu en maintenant une distance d'un cm. environ du bord de la jante (fig.8).
Faire attention à la palette, qui doit opérer corrèctement sur le pneu et non pas sur la jante.

•Appuyer sur la pédale (U) pour mettre en marche le détalonneur et la lâcher quand la palette est arrivée à fin de course ou, en tout cas, quand le pneu est détalloné.

•Tourner légèrement le pneu et répéter l'opération sur tout le pourtour de la jante et sur les 2 côtés jusqu'à ce que le talon se sépare complètement de la jante.

6.1 ABDRÜCKEN



Dieser Vorgang muß äußerst vorsichtig ausgeführt werden. Die Betätigung des Abdrückpedal veruusache eine schnelle und heftige Bewegung des Abdrücker-arms. Daher besteht im seiner gesamten Reichweite Quetschgefahr.

-Sicherstellen, daß der Reifen keine Luft enthält. Andernfalls Luft ablassen.

-Die Klauen Zentriertisches völlig schließen



Führt man den Abdrückvorgang mit geöffneten Spannklauen aus, besteht Quetschgefahr für die Hände des Bedieners. Während des Abdrückvorgangs die H132nde NIE auf den Seitenwänden des Reifens halten.

-Reifen an die Gummianschläge auf der rechten Seite des Reifenmontiergerätes (S) anlegen.

-Wulstabdrücker (V) dem Wulst nähern, etwa 1 cm. Luft von Felgenrand lassen (Abb.9) und darauf beachten, daß der Abdrücker fehlerfrei auf den Reifen und nicht auf die Felge wirkt.

-Pedal (U) drücken, und das Abdrückblatt betätigen, loslassen, wenn das Blatt am Laufende angelangt ist.

-Reifen leicht drehen und den Vorgang beidseitig auf dem gesamten Felgenumfang wiederholen, bis sich der Wulst sich vollständig von der Felge gelöst hat.

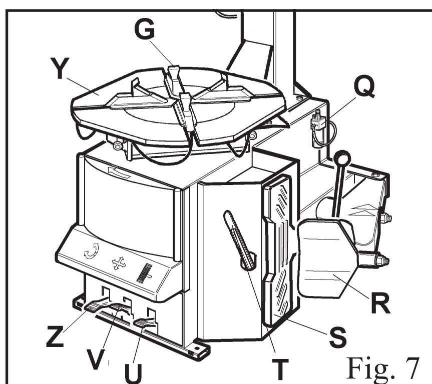


Fig. 7

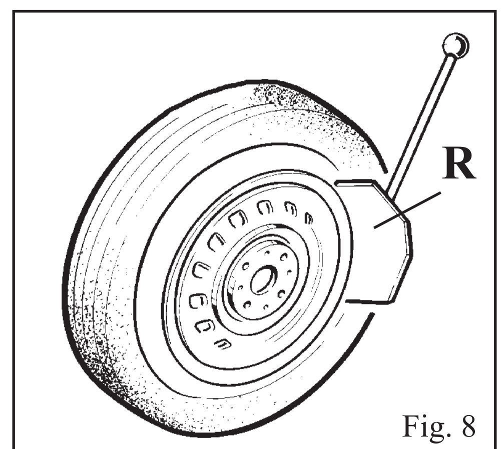


Fig. 8

6.2 SMONTAGGIO



Prima di qualsiasi operazione togliere dal cerchio i vecchi contrappesi di equilibratura e assicurarsi che il pneumatico sia sgonfio

• Spalmare il grasso in dotazione (A), o grasso di tipo simile, sui talloni del pneumatico



Non usando il grasso si rischia di danneggiare seriamente il tallone del pneumatico.



Durante il bloccaggio del cerchio non tenere MAI le mani sotto il pneumatico. Per un corretto bloccaggio posizionare la ruota esattamente al centro del piatto autocentrante

BLOCCAGGIO ESTERNO
Ruote da 10 -18 pollici

• Posizionare le griffe di bloccaggio (G) in base alla tacca di riferimento posta sul piatto autocentrante (Y) premendo il pedale (V) in posizione intermedia

• Appoggiare il pneumatico sulle griffe e, tenendo premuto il cerchio verso il basso, premere a fondo il pedale (V)

BLOCCAGGIO INTERNO
Ruote da 12 - 20 pollici

• Posizionare le griffe di bloccaggio (G) in modo che risultino completamente chiuse.

• Appoggiare il pneumatico sulle griffe e premere il pedale (V) per allargare le griffe e bloccare il cerchio.



Assicurarsi che il cerchio sia ben agganciato alle griffe



Non tenere le mani sulla ruota: il ritorno in posizione "di lavoro" del braccio potrebbe causarne lo schiacciamento tra cerchio e torretta.

• Abbassare il braccio operante (M) sino ad appoggiare l'utensile integrale (I) sul bordo del cerchio e bloccarlo con la leva (K). In questo modo abbiamo bloccato il braccio in senso verticale e spostato la torretta di circa 2 mm. dal cerchio **N.B:**per il 112 F - 112 F GT, una volta bloccato il braccio in senso verticale occorre allontanare manualmente la torretta dal cerchio (circa 2 mm.), agendo sul volantino posto nella parte sinistra del palo orizzontale.

• Con l'aiuto della leva (T), infilata fra tallone e la parte anteriore della torretta integrale (I), portare il tallone del pneumatico sopra la torretta stessa (Fig. 10) **N.B:** per evitare di danneggiare l'eventuale camera d'aria, è cosigliabile fare questa operazione con la valvola circa 10 cm. a destra della torretta

• Mantenendo la leva in questa posizione, far ruotare il piatto (Y) in senso orario tenendo premuto il pedale (Z) fino alla completa fuoriuscita del pneumatico dal cerchio.



Tenere le mani e le altre parti del corpo il piu' lontano possibile dalla torretta quando l'autocentrante e' in fase di rotazione per evitare rischi di schiacciamento

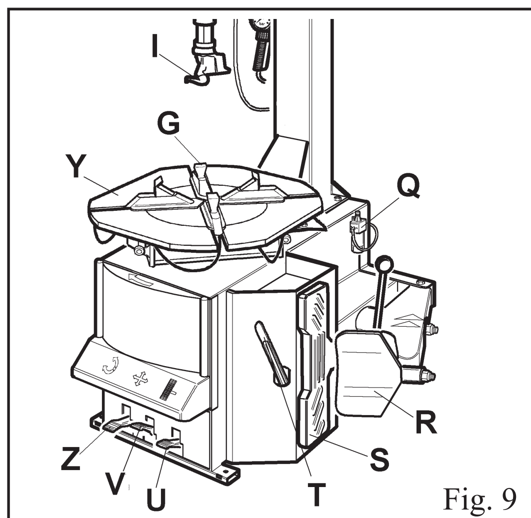


Fig. 9



Collane, bracciali, abiti larghi od oggetti estranei nelle vicinanze degli organi in movimento possono costituire serio pericolo per chi opera

• Togliere l'eventuale camera d'aria e ripetere le stesse operazioni per l'altro tallone

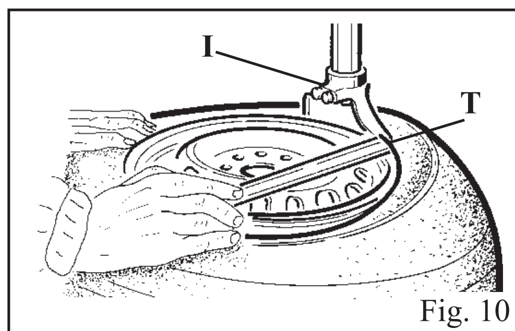


Fig. 10

6.2 REMOVING THE TYRE

 ***Before any operation remove the old wheel balancing weights and check that the tyre is deflated.***

- *Spread the grease supplied (A) (or grease of a similar type) onto the tyre bead.*

 ***Failure to use the grease supplied risks causing serious damage to the tyre bead.***



When clamping a tyre, never have your hands under the tyre. To clamp the tyre correctly, position the wheel exactly at the centre of the turntable.

RIM LOCKING FROM OUTSIDE
Rims from 10 to 18 inches

- *Position the clamps (G) according to the reference mark on the turntable (Y) by pressing the pedal (V) down to its intermediate position.*

- *Place the tyre on the clamps and, keeping the rim pressed down, press the pedal (V) as far as it will go.*

RIM LOCKING FROM INSIDE
Rims from 12 - 20 inches

- *Position the clamps (G) so that they are completely closed.*

- *Place the tyre on the clamps and press down the pedal (V) to open the clamps and thereby lock the rim.*

 ***Make sure that the rim is firmly fixed to the clamps.***



Do not place your hands on the wheel: when moving the arm to its working position your hand could be crushed between the rim and the mounting head.

- *Lower the mounting bar (M) until the mounting tool rests against the edge of the rim and lock it using the lever (K). This way the arm is locked in a vertical direction and the mounting head is moved to a distance of about 2 mm from the rim.* ***Note:*** *For the 112 F - 112 F GT, once the arm has been locked in a vertical direction, the mounting head must be moved away manually from the rim (about 2 mm) using the handwheel located on the left section of the horizontal arm.*

- *With the lever (T) inserted between the bead and the front section of the mounting head (I), move the tyre bead over the mounting head (Fig. 10).****Note:*** *In order to avoid damaging the inner tube, if there is one, it is advisable to carry out this operation with the valve about 10 cm to the right of the mounting head.*

- *With the lever held in this position, rotate the turntable (Y) in a clockwise direction by pressing down on pedal (Z) until the tyre is completely separated from the wheel rim.*



To prevent industrial accidents, keep hands and other parts of the body as far as possible from the tool arm when the table top is turning.

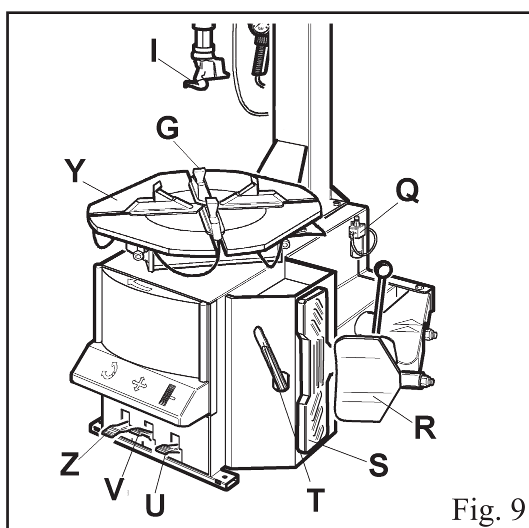


Fig. 9

 ***Chains, bracelets, loose clothing or foreign objects in the vicinity of moving parts can represent a danger for the operator.***

- *Remove the inner tube if there is one and repeat the operation for the other bead.*

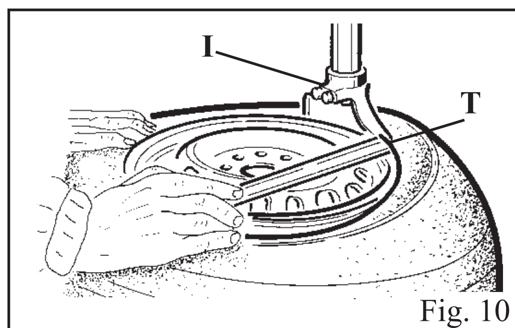


Fig. 10

6.2 DEMONTAGE

 **Avant toute opération, enlever les masses d'équilibrage de la jante et vérifier si le pneu est dégonflé**

• Lubrifier les talons du pneu avec la graisse fournie (A), ou une graisse de même type.

 **Si le talon du pneu n'est pas lubrifié avec la graisse fournie, il risque d'être gravement endommagé.**



Pendant le blocage sur le plateau turnant ne JAMAIS mettre les mains sous le pneu. Pou un blocage correct placer la roue au centre du plateau turnant.

BLOCAGE EXTERIEUR
Jantes de 10 - 18 pouces

- Placer les mors de blocage (G) selon le repère sur le plateau tournant (Y) en appuyant sur la pédale (V) en position intermédiaire.
- Poser le pneu sur les mors et, en tenant la jante pressée vers le bas, appuyer à fond sur la pédale (V).

BLOCAGE INTERIEUR
Jantes de 12 - 20 pouces

- Placer les mors de blocage (G) de façon à ce qu'ils restent complètement fermés.
- Poser le pneu sur les mors et appuyer sur la pédale (V) pour élargir les mors et bloquer la jante.

 **Vérifier si la jante est bien accrochée aux mors**.



Ne pas appuyer les mains sur la roue: le retour du bras dans la position de "travail" pourrait provoquer l'écrassement entre la tête de montage et la jante.

• Baisser la barre de montage (M) jusqu'à ce que la tête de montage (I) appuie sur le bord de la jante et la bloquer avec le levier (K). La barre est donc bloquée en sens vertical et la tête s'est éloignée de 2 mm. environ de la jante.

N.B. Pour le 112 F - 112 F GT, quand la barre est bloquée en sens vertical, il faut éloigner manuellement la tête de la jante (2 mm. environ) en agissant sur le volant placé dans la partie gauche du bras horizontal.

• Avec le levier (T) enfilé entre le talon et la partie avant de la tête (I), porter le talon du pneu au-dessus de la tête (fig. 10).
N.B: Pour éviter d'endommager l'éventuelle chambre à air, il faut opérer avec la valve 10 cm à droite de la tête.

• En tenant le levier dans cette position, faire tourner le plateau (Y) dans le sens horaire en appuyant sur la pédale (Z) jusqu'à ce que le pneu sorte complètement de la jante.



Tenir les mains et les autres parties du corp le plus loin possible de la tête de montage quand le plateau est en rotation pour eviter les risques d'écrassement.

 **Les personnes qui portent des colliers, des bracelets, des vêtements larges ne doivent pas s'approcher des organes en mouvement**.

• Enlever l'éventuelle chambre à air et répéter les opérations pour l'autre talon.

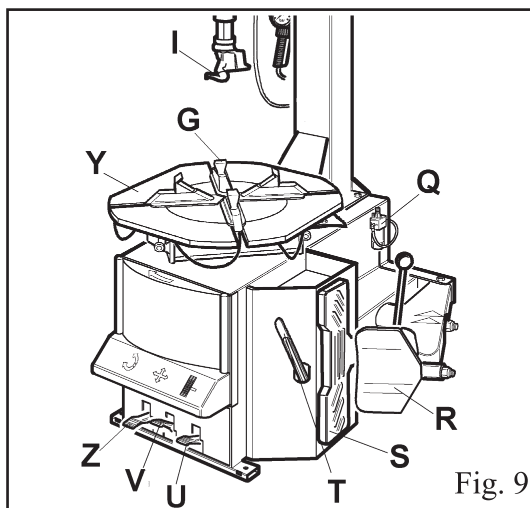


Fig. 9

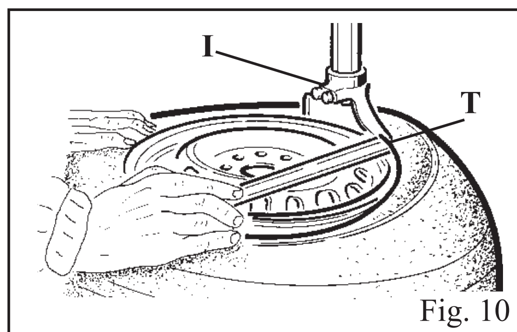


Fig. 10

6.2 REIFENABNAHME

 **Bevor mit der Arbeit begonnen wird, die Reifenluft ablassen und alle Auswuchtungsgegengewichte entfernen.**

- Mitgeliefertes Fett (A) oder ähnliches Produkt auf den Reifenwülsten verstreichen.

 **Falls das beigepackte nicht Fett verwendet wird, kann der Reifenwulst schwer beschädigt werden.**



Währden des Aufspannen die Hände NIE unter den Reifen halten. Um das Rad richtig zu spannen, muß es genau im Mittelpunkt des Spanntisches aufgelegt werden.

AUSSENSPANNUNG
10 - 18 Zoll-Reifen

- Spannklauen (G) gemäß Bezugsmarke auf dem Zentriertisch (Y) positionieren, dabei Pedal (V) in die Mittelstellung drücken.

- Reifen auf Spannklauen legen, Felge nach unten pressen und Pedal (V) durchdrücken

INNENSPANNUNG
12 - 20 Zoll-Reifen

- Spannklauen (G) so positionieren, daß sie ganz geschlossen sind.

- Reifen auf Spannklauen legen, Pedal (V) drücken, um Spannklauen zu öffnen und Felgen zu blockieren.

 **SIcherstellen, daß der Felgen gut an den Spannklauen befestigt ist.**



Die Hände nicht auf das Rad halten: Die Rückkehr des Arms in die "Arbeitsstellung" könte sonst dazu führen, daß die Hände zwischen Felge und Werkzeugkopf eingequetscht werden.

Werkzeugarm (M) senken, bis er auf dem Werkzeug (I) aufliegt, dann mit dem Hebel (K) blockieren. Somit ist der Arm senkrecht blockiert, und der Montierfuß befindet sich nun zirka 2 mm von der Felge entfernt.
WICHTIG:Bei 112 F - 112 F GT muß, nachdem der Arm senkrecht blockiert worden ist, der Montierfuß von Hand um zirka 2 mm von der Felge entfernt werden; dabei wird das Handrad, das sich links auf dem Stützarm befindet, gedreht.

- Mit Hilfe des Hebels (T), der zwischen den Reifenwulst und den vorderen Teil des Montierfußes (I) eingeführt wurde, wird der Wulst nun über den Montierfuß transportiert (Abb. 10). **WICHTIG:** Falls ein Schlauch vorhanden ist, wird empfohlen, bei dieser Operation zu dessen Schutz des Ventil zirka 10 cm rechts vom Montierfuß zu halten.

- Hebel in dieser Position halten, durch konstanten Pedaldruck (Z) Zentriertisch (Y) im Uhrzeigersinn drehen lassen, bis der Reifen komplett aus der Felge hervorgetreten ist.



Die Hände und andere Körperteile so weit wie möglich vom Spanntisch entfernt halten, wenn dieser sich dreht, weil Quetschgefahr besteht.

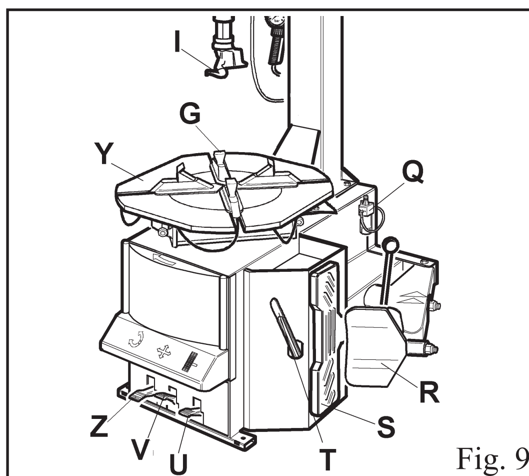


Fig. 9

 **Halsketten, Armreife, weite Kleidungsstücke und andere Gegenstände in der Nähe der sich bewegenden Maschinenorgane können für die Bedienungsperson gefährlich sein.**

- Eventuellen Reifenschlauch entfernen und die ganze Operation auf der anderen Felge wiederholen.

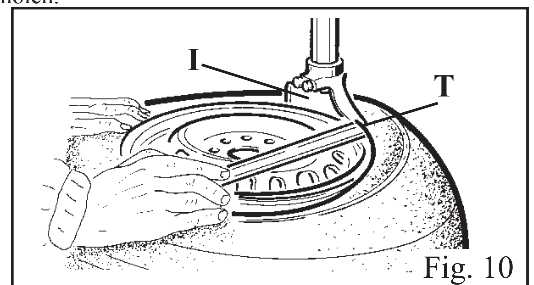


Fig. 10



ATTENZIONE: questo controllo è importantissimo per evitare rischi di scoppio del pneumatico durante la fase di gonfiaggio. Prima di iniziare l'operazione di montaggio verificare che:

- Sia visivamente che al tatto il pneumatico non presenti difetti e la tela non sia danneggiata. Se si riscontrano difetti NON montare il pneumatico.

- Il cerchio non presenti ammaccature o deformazioni. In particolare nei cerchi in lega le ammaccature spesso provocano microfratture interne non visibili ad occhio nudo che possono compromettere la solidità del cerchio e costituire quindi pericolo anche in fase di gonfiaggio

- Il diametro del cerchio ed il pneumatico siano esattamente della stessa misura. Non montare pneumatici sui cerchi se non si è in grado di identificare con esattezza i rispettivi diametri.

- Lubrificare con apposito grasso i talloni del pneumatico per evitare danneggiamenti e facilitare il montaggio



Non lasciare le mani fra cerchio e griffe durante la fase di bloccaggio onde evitare schiacciamenti

- Per ruote da 10 a 18 pollici bloccare il cerchio con la parte interna delle griffe
- Per ruote da 12 a 20 pollici bloccare il cerchio con la parte esterna delle griffe

NOTA: quando si opera con cerchi di uguali dimensioni, non occorre sempre bloccare e sbloccare il braccio operante; basta spostare lateralmente il palo orizzontale (N) con il braccio operante (M) bloccato.



Non tenere le mani sulla ruota: il ritorno in posizione "di lavoro" del braccio potrebbe causarne lo schiacciamento tra cerchio e torretta.

- Manipolare il pneumatico in modoche il tallone passi sotto la parte anteriore della torretta e venga appoggiato sopra il bordo della parte posteriore della torretta stessa
- Tenendo premuto con le mani il tallone del pneumatico nella gola del cerchio, premere il pedale (Z) per ruotare l'autocentrante in senso orario per tutta la circonferenza del cerchio (Fig. 12).



Tenere le mani e le altre parti del corpo il piu' lontano possibile dalla torretta quando l'autocentrante e' in fase di rotazione per evitare rischi di schiacciamento

- Inserire l'eventuale camera d'aria
- Ripetere le stesse operazioni per montare il bordo superiore del pneumatico

NOTA: entrambe le operazioni di smontaggio e montaggio vanno effettuate ruotando in senso orario l'autocentrante. Il senso di rotazione antiorario serve solamente per rimediare ad eventuali errori dell'operatore

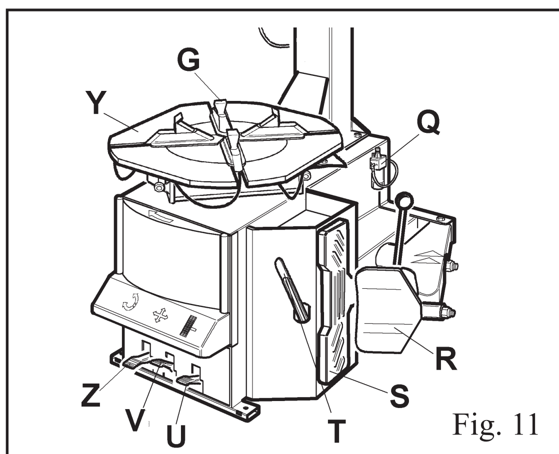


Fig. 11

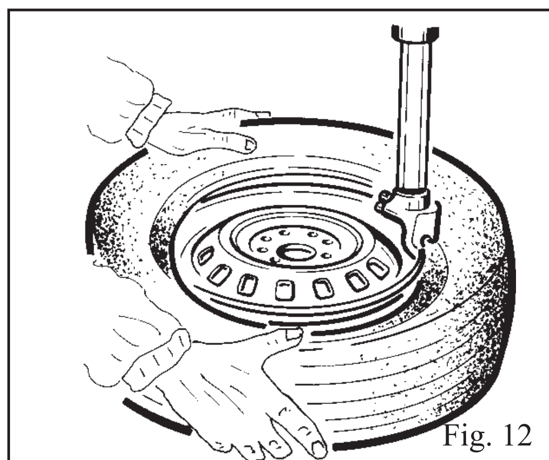


Fig. 12

6.3 MOUNTING THE TYRE



WARNING: This checking of tyre and rim is of th utmost importance to prevent tyre explosion during the inflating operations. Before beginning mounting operation make sure that:

- the tyre and the cord fabric are not damaged. If you note defects DO NOT mount the tyre.

- The rim is without dents and is not warped. Attention with alloy rims, dents cause internal micro-cracks not visible to naked eye. This can compromise the rim and can also be a source of danger especially during inflation.

- The diameter of the rim and tyre are exactly the same. NEVER try to mount a tyre on a rim if you cannot identify the diameters of both.

• Lubricate the tyre beads with the special grease in order to avoid damaging them and to facilitate the mounting operations.



Never place your hands between the wheel rim and the clamps during the locking stage or you will risk crushing them.

• For 10 to 18 inch wheels lock the rim using the inner part of the clamps.

• For 12 to 20 inch wheels lock the rim using the outer part of the clamps.

Note: *When you are working with rims of the same size, it is not necessary always to lock and unlock the mounting bar; just move the horizontal arm (N) sideways with the mounting arm (M) locked.*



Do not place your hands on the wheel: when moving the arm to its working position your hand could be crushed between the rim and the mounting head.

• Move the tyre so that the bead passes below the front section of the mounting head and is brought up against the edge of the rear section of the mounting head itself.

• Keeping the tyre bead pressed down into the wheel rim channel with your hands, press down on the pedal (Z) to rotate the turntable clockwise. Continue until you have covered the entire circumference of the wheel rim (Fig. 12).



To prevent industrial accidents, keep hands and other parts of the body as far as possible from the tool arm when the table top is turning.

• Insert the inner tube (if there is one).

• Repeat the same operations to mount the upper side of the tyre.

NOTE: Demounting and mounting are always done with the clockwise turntable rotation. Anticlockwise rotation is used only to correct operator's errors or if the turntable stalls.

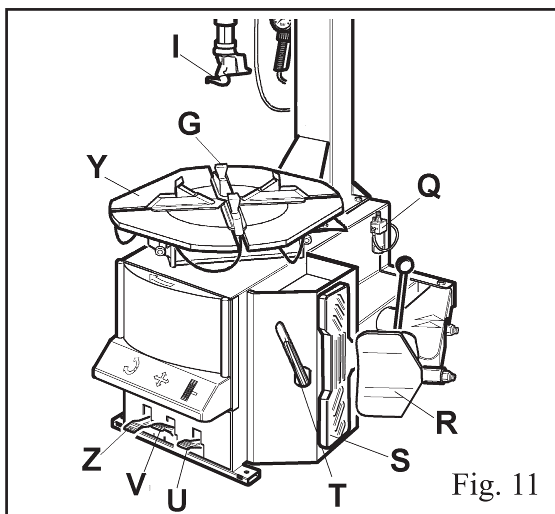


Fig. 11

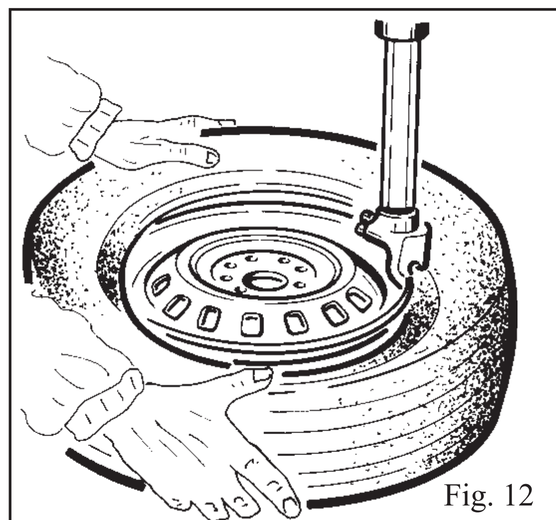


Fig. 12

6.3 MONTAGE



ATTENTION: Ce contrôle est très important pour éviter les risques d'explosion du pneumatique dans la phase suivante de gonflage! Avant de commencer l'opération vérifier:

- Que la jante n'est pas cabossée ou déformée, En particulier les déformations des jantes en alliage provoquent souvent des micro-fractures internes, qui peuvent compromettre la solidité de la jante et représenter un danger même dans la phase de gonflage.

- Que le diamètre de la jante et du pneumatique soient exactement de la même mesure. Ne jamais essayer de monter des pneumatiques sur jantes quand on n'est pas en mesure d'identifier avec précision les diamètres respectifs.

• Lubrifier le talon du pneu avec de la graisse appropriée pour éviter les endommagements et faciliter le montage.



Au cours du blocage ne jamais laisser les mains entre la jante et les mors

• Pour des roues de 10 à 18 pouces, bloquer la jante avec la partie intérieure des mors

• Pour des roues de 12 à 20 pouces, bloquer la jante avec la partie extérieure des mors

N.B. Pour les jantes de mêmes dimensions, il ne faut pas toujours bloquer et débloquer la barre de montage; il suffit de déplacer latéralement le bras horizontal (N) avec la barre (M) bloquée.



Ne pas appuyer les mains sur la roue: le retour du bras dans la position de "travail" pourrait provoquer l'écrassement entre la tête de montage et la jante.

• Passer le talon du pneu sous la partie avant de la tête et le poser au-dessus du bord de la partie arrière de la tête même.

• Avec les mains, pousser le talon du pneu dans le creux de la jante, appuyer sur la pédale (Z) pour faire tourner le plateau dans le sens horaire pour tout le pourtour de la jante (Fig. 12).



Tenir les mains et les autres parties du corp le plus loin possible de la tête de montage quand le plateau est en rotation pour eviter les risques d'écrassement.

• Introduire l'éventuelle chambre à air.

• Répéter les mêmes opérations pour monter le bord supérieur du pneu.

NOTE: Les opérations de démontage et de montage doivent être effectuées en faisant tourner le plateau dans le sens horaire. Le sens de rotation inverse sert uniquement à rattraper un erreur éventuel de l'operateur

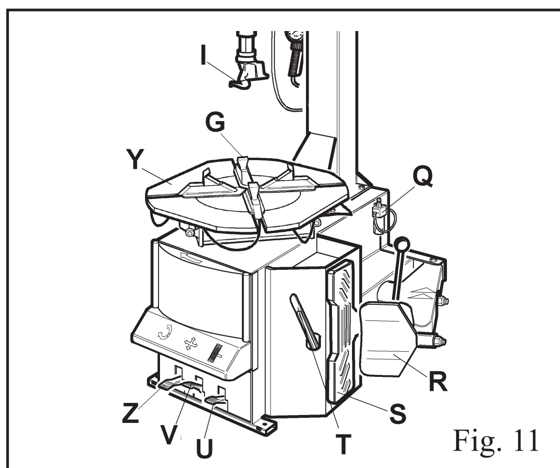
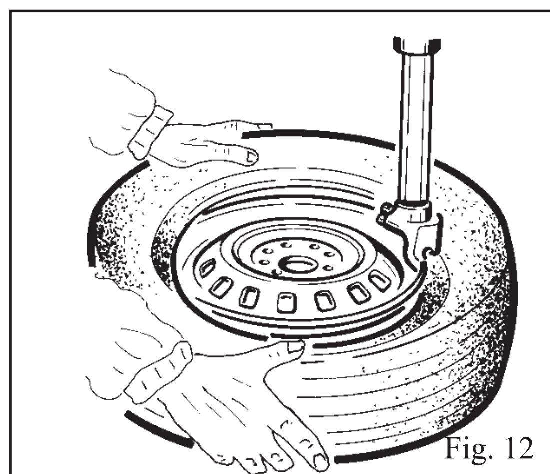


Fig. 11


Fig. 12

6.3 MONTAGE



ACHTUNG: Diese kontrolle ist sehr wichtig, um zu vermeiden, daß der Reifen beim Aufziehen und Aufpumpen explo-diert! Bevr ma mit der Montage beginnt, ist folgendes zu prüfen:

- Den Reifen betrachten und abstasten, um festzustellen, ob er Schäden aufweist oder die Kakasse beschädigt ist. Wenn Fehler gefunden werden, den Reifen NICHT montieren.

- Die Felge darf keine Verbeulungen und/oder Verformungen aufweisen. Insbesondere bei Alu-Felgen verursachen Verbeulungen oft interne Mikrobrüche die aber die Stabilität der Felge in Frage stellen und daher beim Aufpumpen eine Gefahrenquelle darstellen.

- Durchemesser von Felge und Reifen müssen Genau die gleiche Größe haben.

- Reifenwülste mit dem dazu vorgesehenen Fett schmieren, damit eine Beschädigung verhindert und die Montage erleichtert wird.



In der Blockierungsphase dürfen die Hände nicht zwischen Felge und Spannklauen geraten, da es zu Quetschungen kom-men könnte.

- Bei 10 - 18 Zoll-Reifen Felge mit der Innenseite der Spannklauen einspannen.

- Bei 12 - 20 Zoll-Reifen Felge mit der Außenseite der Spannklauen einspannen.



Die Hände nicht auf das Rad halten: Die Rückkehr des Arms in die "Arbeitsstellung" könte sonst dazu führen, daß die Hände zwischen Felge und Werkzeugkopf eingequetscht werden.

WICHTIG:Wenn man mit Felgen gleicher Abmessung arbeitet, muß der Werkzeugarm nicht immer blockiert und freigegeben werden; es genügt, wenn man den Stützarm (N) mit dem blockierten Werkzeugarm (M) seitlich verschiebt.

- Reifen so behandeln, daß der Wulst unter dem vorderen Teil des Montierfußes hindurchgeht und auf den Rand seines hinteren Teiles gelegt wird.

- Reifenwulst von Hand unter den Felgenrand pressen, Pedal (Z) drücken; der Zentriertisch dreht sich im Uhrzeigersinnden gesamten Felgenumfang entlang (Abb. 12).



Die Hände und andere Körperteile so weit wie möglich vom Spanntisch entfernt halten, wenn dieser sich dreht, weil Quetschgefahr besteht.

- Schlauch, sofern vorhanden, einlegen.

- Den gleichen Vorgang bei der Montage des oberen Reifenrandes wiederholen.

Sowohl bei der Demontage als auch der Montage muß der Spanntisch sich immer im Uhrzeigersinn drehen. Die Drehung entgegen dem Uhrzeigersinn wird nur gebraucht, um etwaige Bedienungsfehler auszubessern.

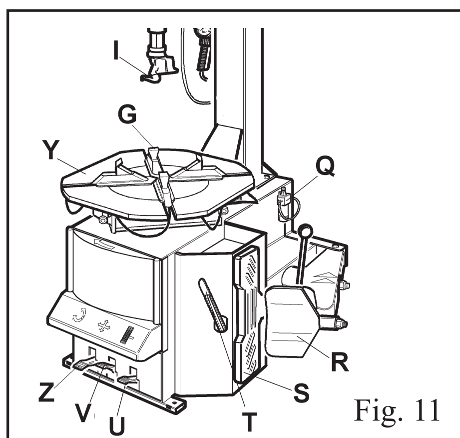
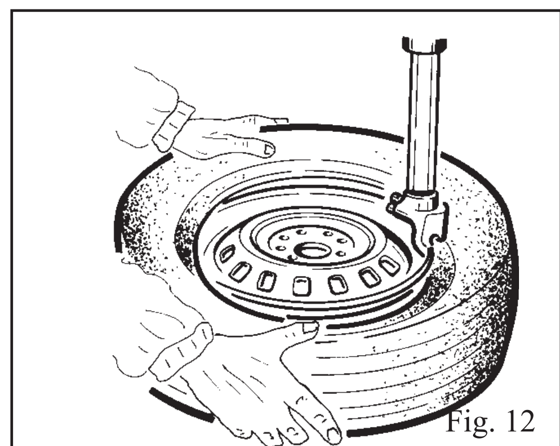


Fig. 11


Fig. 12

7.0 GONFIAGGIO



Il gonfiaggio dei pneumatici richiede la massima attenzione. Pertanto occorre attenersi strettamente alle indicazioni di seguito riportate poichè lo smontagomme NON è stato progettato e costruito per riparare l'utente (o chi si trovi nei pressi della macchina) in caso di scoppio accidentale del pneumatico.



L'esplosione del pneumatico o la rottura del cerchio sotto pressione può causare ferite gravi o morte all'operatore

Controllare attentamente che le dimensioni del cerchio e quelle del pneumatico siano uguali.

Controllare anche lo stato d'usura del pneumatico e del cerchio per trovare eventuali difetti prima di iniziare la fase di gonfiaggio

Gonfiare la gomma con brevi getti d'aria e negli intervalli controllare spesso la pressione.

Tutti i nostri smontagomme sono autolimitati ad una pressione di gonfiaggio di 3,5 bar (51 PSI) COMUNQUE NON SUPERARE MAI LA PRESSIONE CONSIGLIATA DAL COSTRUTTORE

Tenere le mani e il corpo lontani il più possibile dal pneumatico durante il gonfiaggio.

7.1 Gonfiaggio pneumatico con pistoletta:

Nella versione standard i Nostri smontagomme vengono forniti con pistoletta di gonfiaggio
Per gonfiare un pneumatico procedere come segue:

- Collegare il raccordo della pistoletta alla valvola del pneumatico
- Verificare ulteriormente l'esatta corrispondenza dei diametri di cerchio e pneumatico
- Verificare che cerchio e pneumatico siano sufficientemente lubrificati; eventualmente lubrificare.
- Premere e rilasciare con frequenza il grilletto della pistoletta, controllando negli intervalli la pressione sul manometro, fino al completo intallonamento del pneumatico sul cerchio.

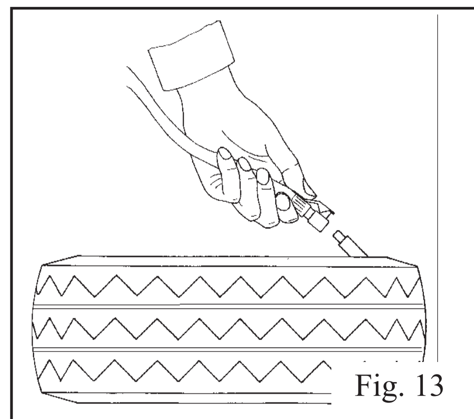


Fig. 13

- Proseguire nel gonfiaggio fino a raggiungere la pressione indicata dal costruttore. Gonfiare sempre a brevi tratti e sempre verificando la pressione negli intervalli.



PERICOLO DI ESPLOSIONE!

Non superare mai la pressione consigliata dal costruttore e comunque i 3,5 bar (51 PSI) a cui la macchina è auto-limitata.

Quando fosse richiesta una pressione di esercizio del pneumatico superiore, togliere la ruota dallo smontagomme e proseguire il gonfiaggio in una apposita gabbia di sicurezza, normalmente reperibili sul mercato.

Mantenere mani e corpo il piu' lontano possibile dalla ruota.

Permettere l'utilizzo della macchina solo a personale addestrato per queste operazioni.

Non permettere ad altri di utilizzare la macchina o di avvicinarsi soprattutto durante il gonfiaggio.

7.0 INFLATING


The greatest attention is called for when inflating the tyres. Keep strictly to the following instructions since the tyre changer is NOT designed and built to protect the user (or anyone else in the vicinity of the machine) if the tyre bursts accidentally.



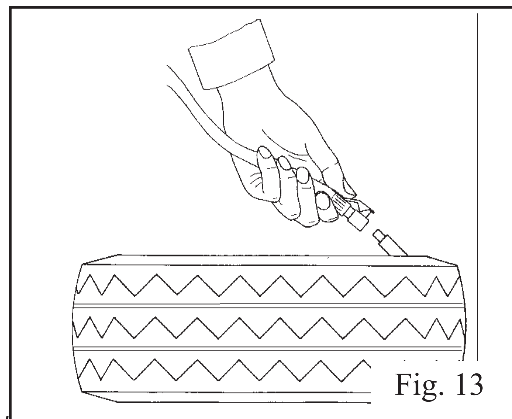
A burst tyre can cause serious injury or even death of the operator.

- ***Check carefully that the wheel rim and the tyre are of the same size.***
- ***Check the state of wear of the tyre and that it has no defects before beginning the inflation stage.***
- ***Inflate the tyre with brief jets of air, checking the pressure after every jet.***
- ***All our tyre changers are automatically limited to a maximum inflating pressure of 3.5 bar (51 psi). In any case NEVER EXCEED THE PRESSURE RECOMMENDED BY THE MANUFACTU RER.***
- ***Keep your hands and body as far away as possible from the tyre.***

7.1 Inflating tyre using airline gauge:

In the standard version our tyre changers are supplied with an airline gauge. To inflate a tyre proceed as follows:

- *Connect the airline gauge fitting to the tyre valve.*
- *Make a last check to be certain that tyre and rim diameter correspond.*
- *Check to be certain that rim and beads are sufficiently lubricated. If necessary lubricate some more.*
- *Seat the beads with short jets of air. Between air jets, check the air pressure on the inflator gauge.*
- *Continue to inflate the tyre with short jets of air and constantly checking the pressure between air jets until the required pressure has been reached.*


Fig. 13



EXPLOSION HAZARD!

Never exceed 3.5 bar (51 PSI) when seating beads or inflating tyres.

If a higher inflating pressure is required remove the wheel from turntable and cpntinue the inflation procedure inside a special protection cage (commercially available)

NEVER exceed the max. inflating pressure given by the tyre manufacturer

ALWAYS keep hands and body back from inflating tyre

ONLY specially trained personnel are allowed to perform these operations. Do not allow other persons to operate or to stay near the tyre changer.

7.0 GONFLAGE



Faire très attention pour le gonflage des pneus.
Suivre scrupuleusement les indications ci-dessous car le démonte-pneus N'A PAS été projeté et construit pour réparer l'utilisateur (ou qui se trouve près de la machine) en cas d'éclatement accidentel du pneu.



L'explosion du pneu peut causer des blessures graves ou la mort de l'opérateur

- **Avant le gonflage contrôler que les dimensions de la jante et du pneu soient les mêmes. Contrôler également l'état d'usure du pneu et les défauts éventuels.**

- **Gonfler le pneu avec de brefs jets d'air en vérifiant souvent la pression**

- **La pression maximum de gonflage de tous nos démonte-pneus est de 3,5 bars (51 psi). NE JAMAIS DÉPASSER LA PRESSION CONSEILLÉE PAR LE CONSTRUCTEUR.**

- **Les mains et le corps doivent être le plus loin possible du pneu.**

7.1 Gonflage avec pistolet:

Dans la version standard nos démonte-pneus sont fournis avec le pistolet de gonflage. Gonflage du pneu:

- Mettre le raccord du pistolet sur la valve du pneu

- Vérifier encore une fois que les diamètres de la jante et du pneumatique correspondent.

- Vérifier que la jante et le pneumatique sont suffisamment lubrifiés; éventuellement lubrifier.

- Talonner en introduisant l'air par petits jets et vérifier continuellement, dans les intervalles, la pression sur le manomètre du pistolet, jusqu'à ce que les talons sont à leur place.

- Continuer en introduisant de l'air par petites doses et en vérifiant la pression dans les intervalles, jusqu'à atteindre la pression désirée.

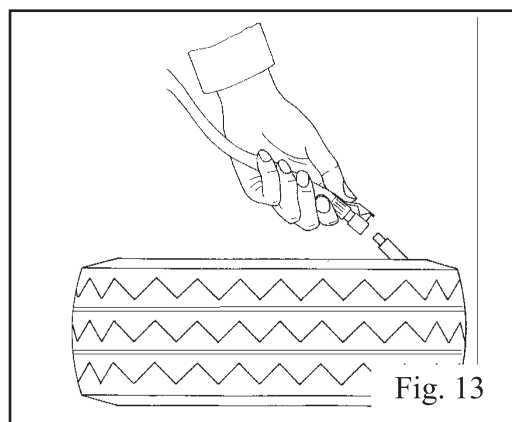


Fig. 13



DANGER D'EXPLOSION !

Ne jamais dépasser 3,5 bar (51 PSI) pendant le tallonage et le gonflage et ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant du pneumatique

Si le pneumatique requiert une pression supérieure de service, déposer la roue du démone-pneus et continuer le gonflage dans une cage spéciale de securité que l'on trouve d'ordinaire en commerce.

Tenir les mains et le corps le plus loin possible de la roue.

Seulement le personnel spécialement formé peut effectuer cette opération. Ne jamais permettre à d'autres personnes de travailler et de s'approcher du démonte-pneus.

7. AUFPUMPEN



Beim Aufpumpen der Reifen ist sehr sorgfältig vorzugehen.
Die nachfolgenden Angaben sind streng zu befolgen, denn das Reifenmontiergerät bietet dem Benützer (oder Personen, die sich in der Nähe befinden) beim Platzen des Reifens KEINEN Schutz.



Falls ein Reifen platzt, kann dies zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod des Bedieners führen.

Sorgfältig prüfen, ob die Abmessungen des Reifens und der Felge gleich sind. Abnützungszustand des Reifens prüfen und eventuelle Beschädigungen feststellen, bevor mit dem Aufpumpen begonnen wird.

Reifen mit kurzen Luftströmen aufpumpen, dabei den Druck dauernd kontrollieren.

Alle unsere Reifenmontiergeräte sind auf einen Höchstdruck von 3,5 bar (51 psi) beschränkt.
AUF KEINEN FALL DEN VOM HERSTELLER ANGEGEBENEN HÖCHSTDRUCK ÜBERSTEIGEN.

Hände und Körper so weit wie möglich vom Reifen entfernt halten.

7.1 Aufpumpen mit Druckluftpistole:

In der Standardausführung werden unsere Reifenmontiergeräte mit einer Druckluftpistole geliefert. Beim Aufpumpen eines Reifens wie folgt vorgehen:

Anschlußstutzen der Druckluftpistole ans Reifenventil anschließen.

Sicherstelen, daß Durchmesser von Felge und Reifen zuinander passen.

Sicherstellen, daß Felge und Reifen ausreichend geschmiert sind. Ggf erneut einstreichen.

Den Reifenwulst aufziehen, indem man kurzfristig Luft einbläst und dazwischen immer die Luftdruck auf dem Manometer der Pistole mißt, bis die Reifenwülste richtig in der Felge positioniert sind.

Weitermachen und Luft einblasen, wobei man zwischendurch immer den Luftdruck mißt, bis der gewünschte Reifendruck erreicht ist.

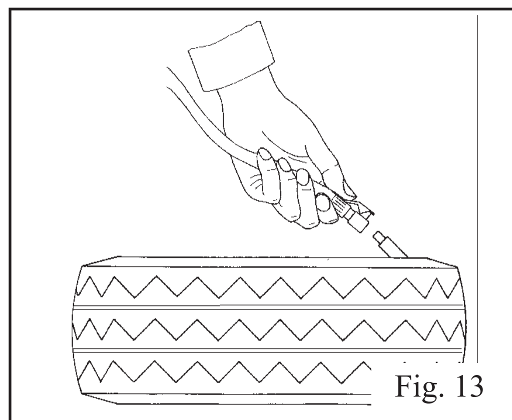


Fig. 13



EXPOSITIONSGEFAHR !

Beim Aufpumpen darf Druckwert von 3,5 bar (51 PSI) nie überschritten werden.

Anm: Falls ein Reifen einen höheren Reifendruck verlangt, ist das Rad von der Reifenmontiermaschine abzunehmen, um es dann in einer der speziellen Schutzkäfige, die im Handel erhältlich sind, weiter aufzupumpen.

Nie den Reifendruck überschreiten, den der Hersteller vorschreibt.

Die Hände und den Körper immer so weit wie möglich entfernt vom Reifen halten, wenn er oufgepumpt wird.

Nur besonders geschultes Personal darf diese Arbeiten ausführen. Erlauben Sie Unbefugten auf keinen Fall, sich in der Nähe der Reifenmontiermaschine aufzuhalten oder an ihr zu arbeiten.

7.2 Gonfiaggio pneumatici con sistema GT (optional)

Il sistema di gonfiaggio GT facilita il gonfiaggio dei pneumatici tubeless grazie ad un potente getto d'aria dagli ugelli posti sulle griffe.



In questa fase della lavorazione si possono avere livelli di rumore attorno agli 85 db(A).
E' consigliabile utilizzare una protezione anti-rumore.

- Collegare il raccordo del gonfiatore alla valvola del pneumatico
- Verificare ulteriormente l'esatta corrispondenza dei diametri di cerchio e pneumatico
- Verificare che cerchio e pneumatico siano sufficientemente lubrificati; eventualmente lubrificare.
- Premere il pedale di gonfiaggio in posizione intermedia (B - Fig. 14).
- Se il pneumatico non si intallona sollevarlo manualmente in modo che il tallone superiore faccia tenuta contro il cerchio, quindi premere a fondo il pedale (C - Fig. 14). Un potente getto d'aria uscirà dagli ugelli posti sulle griffe consentendo l'intallonatura.
- Rilasciare il pneumatico e sollevare leggermente il piede in modo da riportare il pedale in pos. B (fig. 14). Continuare il gonfiaggio sempre a brevi getti d'aria leggendo negli intervalli la pressione indicata sul manometro.



PERICOLO DI ESPLOSIONE!

Non superare mai la pressione consigliata dal costruttore e comunque i 3,5 bar (51 PSI) a cui la macchina è auto-limitata.

Quando fosse richiesta una pressione di esercizio del pneumatico superiore, togliere la ruota dallo smontagomme e proseguire il gonfiaggio in una apposita gabbia di sicurezza, normalmente reperibili sul mercato.

Mantenere mani e corpo il piu' lontano possibile dalla ruota.

Permettere l'utilizzo della macchina solo a personale addestrato per queste operazioni.

Non permettere ad altri di utilizzare la macchina o di avvicinarsi soprattutto durante il gonfiaggio.

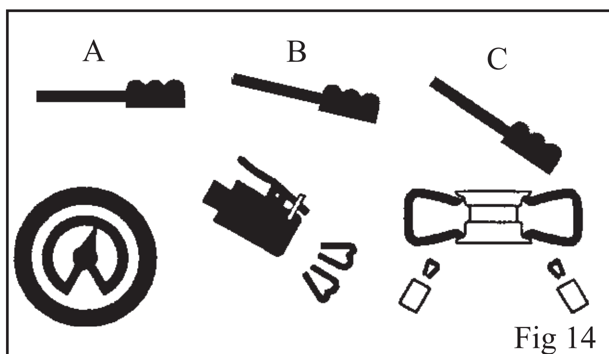


Fig 14

7.2 Inflating tyres with GT system (optional)

The GT inflation system facilitates inflation of tubeless tyres thanks to a powerful jet of air from the nozzles positioned on the clamps.

> ⚠ ***During this phase of work the level of noise can reach 85db (A). It is advisable to use a noise protection.***

- *Lock the wheel on the turntable and connect the inflation head to the tyre valve.*
- *Make a last check to be certain that tyre and rim diameter correspond.*
- *Check to be certain that rim and beads are sufficiently lubricated. If necessary lubricate some more.*
- *Press the pedal down to intermediate position (B - Fig. 14).*
- *If the bead of tyre is not well seated, due to a strong bead, lift tyre manually until the upper bead seals against the rim, then press pedal all the way down (C - Fig, 14). A strong jet of air will be released through the nozzles in the slides and this will help the bead seal.*
- *Release the tyre; set the pedal in the intermediate position (B - Fig. 14) and continue to inflate the tyre with short jets of air and constantly checking the pressure between air jets until the required pressure has been reached.*



EXPLOSION HAZARD!

Never exceed 3.5 bar (51 PSI) when seating beads or inflating tyres.

If a higher inflating pressure is required remove the wheel from turntable and cpntinue the inflation procedure inside a special protection cage (commercially available)

NEVER exceed the max. inflating pressure given by the tyre manufacturer

ALWAYS keep hands and body back from inflating tyre

ONLY specially trained personnel are allowed to perform these operations. Do not allow other persons to operate or to stay near the tyre changer.

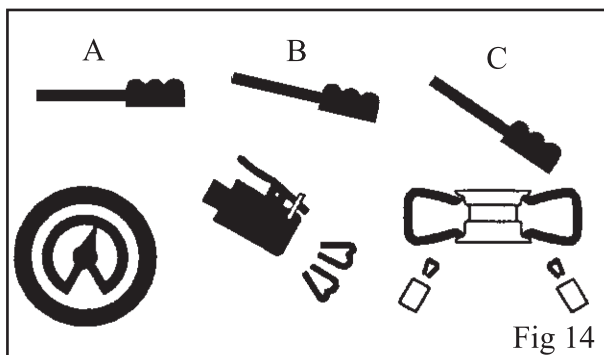


Fig 14

7.2 Gonflage avec système GT (sur demande):

Le système GT facilite le gonflage des pneus tubeless grâce à un puissant jet d'air qui sort des gicleurs placés sur les mors.



Pendant cette phase de travail on peut avoir un niveau de bruit de 85 db (A) environ.
Il est recommandé d'utiliser une protection contre le bruit.

- Bloquer la roue sur le plateau à centrage automatique et mettre le raccord sur la valve du pneu.
- Vérifier encore une fois que les diamètres de la jante et du pneumatique correspondent.
- Vérifier que la jante et le pneumatique sont suffisamment lubrifiés; éventuellement lubrifier.
- Appuyer sur la pédale de gonflage dans la position intermédiarie (**B** - Fig.14).
- Si le pneumatique ne se talonne pas, le soulever manuellement de manière que le talon supérieur adhère parfaitement contre la jante.
- Appuyer à fond la pédale (**C** - Fig. 14). Un jet d'air puissant sortirà des buses qui se trouvent sur les support coulissants en permettant le tallonage.
- Relâcher le pneumatique et soulever doucement le pied pour remettre la pédale de gonflage dans la position intermédiarie (**B** - Fig.14).
- Continuer en introduisant de l'air par petites doses et en vérifiant la pression dans les intervalles, jusqu'à atteindre la pression désirée.



DANGER D'EXPLOSION !

Ne jamais dépasser 3,5 bar (51 PSI) pendant le tallonage et le gonflage et ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant du pneumatique

Si le pneumatique requiert une pression supérieure de service, déposer la roue du démone-pneus et continuer le gonflage dans une cage spéciale de securité que l'on trouve d'ordinaire en commerce.

Tenir les mains et le corps le plus loin possible de la roue.

Seulement le personnel spécialement formé peut effectuer cette opération. Ne jamais permettre à d'autres personnes de travailler et de s'approcher du démonte-pneus.

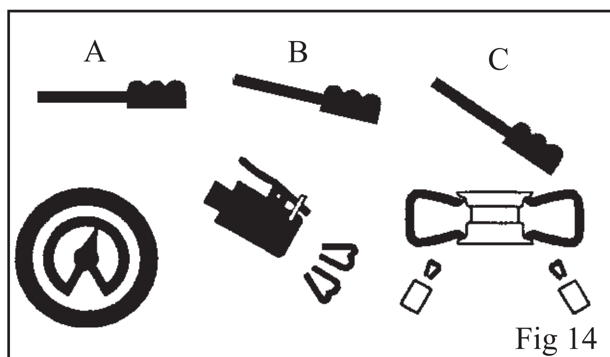


Fig 14

7.2 Aufpumpen der Reifen mit GT-System (Auf Befragen)

Das Reifenaufpumpsystem GT erleichtert das Aufpumpen von schlauchlosen Reifen durch starken Lufteinlaß aus den Düsen auf den Spannklauen.



Beim GT System kann Lärmpegel um 85 db(A) kommen. Es is ratsam, eine Lärmschutz zu benutzen.

Rad auf dem Zentriertisch blockieren und Pumpstutzen an das Reifenventil anschließen.

Sicherstelen, daß Durchmesser von Felge und Reifen zuinander passen.

Sicherstellen, daß Felge und Reifen ausreichend geschmiert sind. Ggf erneut einstreichen.

Das Reifenfüllpedal auf die Zwischenstellung bringen. (**B** - Abb.14).

Wenn der Reifenwulst nicht in die Felge rutscht, ist der Reifen von Hand abzuheben, bis sein oberer Wulst gegen die Felge stößt, um dann das Pedal durchzutreten (**C** - Abb.14). Dabei tritt ein heftiger Luftstrahl aus den Öffnungen in den gleitfähigen Spannklauen aus und hilft beim Aufziehen des Reifens.

Den Reifen loslassen und den Fuß auf dem Pedal leicht anheben, damit dieses in die Zwischenstellung bringen. (**B** - Abb.14).

Weitermachen und Luft einblasen, wobei man zwischendurch immer den Luftdruck mißt, bis der gewünschte Reifendruck erreicht ist.



EXPOSITIONSGEFAHR !

Beim Aufpumpen darf Druckwert von 3,5 bar (51 PSI) nie überschritten werden.

Anm: Falls ein Reifen einen höheren Reifendruck verlangt, ist das Rad von der Reifenmontiermaschine abzunehmen, um es dann in einer der speziellen Schutzkäfige, die im Handel erhältlich sind, weiter aufzupumpen.

Nie den Reifendruck überschreiten, den der Hersteller vorschreibt.

Die Hände und den Körper immer so weit wie möglich entfernt vom Reifen halten, wenn er oufgepumpt wird.

Nur besonders geschultes Personal darf diese Arbeiten ausführen. Erlauben Sie Unbefugten auf keinen Fall, sich in der Nähe der Reifenmontiermaschine aufzuhalten oder an ihr zu arbeiten.

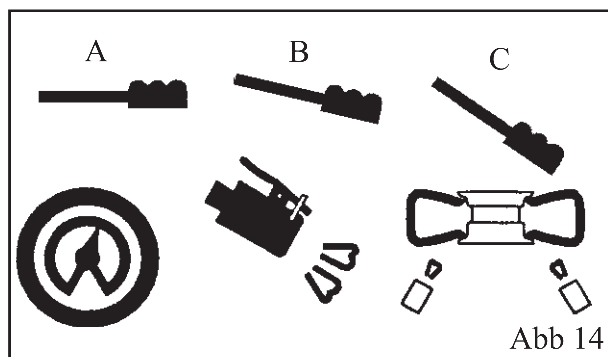


Abb 14

8. RIPOSIZIONAMENTO

Per riposizionare lo smontagomme è necessario disporre di un carrello elevatore.

- Scollegare le fonti di alimentazione pneumatica ed elettrica
- Fare leva su un lato della base per sollevarlo leggermente da terra, infilare le forche del carrello elevatore sotto la base e farvi scivolare lo smontagomme sopra.
- Posizionare lo smontagomme nella nuova sede

NOTA: Il posto scelto per riposizionare lo smontagomme deve rispondere alle Normative Europee per la sicurezza sul lavoro.

8. MOVING

To move the tyre changer you will need a fork-lift truck.

- *Disconnect the pneumatic and electric power supplies.*
- *Apply leverage to one side of the base so as to raise it slightly from the floor, insert the forks of the truck under the base and slide the tyre changer onto them.*
- *Set the tyre changer down in its new position.*

Note: The place chosen for repositioning the tyre changer must comply with European safety at work standards.

8. REPOSITIONNEMENT

Pour repositionner le démonte-pneus, utiliser un chariot élévateur.

- Débrancher l’alimentation électrique et pneumatique
- Faire levier sur un côté de la base pour le soulever légèrement de terre, enfiler les fourches du chariot élévateur sous la base et faire glisser le démonte-pneus au-dessus
- Positionner le démonte-pneus à l’endroit choisi

NB. L’endroit choisi pour repositionner le démonte-pneus doit être conforme aux normes européennes pour la prévention des accidents du travail.

8. NEUPOSITIONIEREN

Soll das Reifenmontiergerät neu positioniert werden, muß ein Gabelstapler verwendet werden.

- Druckluft- und Stromzufuhr unterbrechen.
- Eine Seite der Maschine leicht anheben, Gabeln des Hubwagens unter den Sockel einführen und das Reifenmontiergerät auf diese gleiten lassen.
- Reifenmontiergerät neu aufstellen.

WICHTIG:Der neue Aufstellungsort muß den Europäischen Vorschriften zur Sicherheit am Arbeitsplatz entsprechen.

9. ACCANTONAMENTO

In caso di accantonamento per lungo periodo di tempo è necessario:

- Scollegare le fonti di alimentazione e ingrassare le guide di scorrimento delle griffe per evitarne l'ossidazione.

9. STORAGE

In the event of storage for long periods of time, be sure to:

• Disconnect all sources of power and grease the clamp sliding guides on the turntable to prevent them from oxidising.

9. PERIODE D'INACTIVITE

Pour une période d'arrêt assez longue, il faut:

• Débrancher les sources d'alimentations et graisser les glissières des mors sur le plateau tournant pour éviter l'oxydation.

9.LAGERUNG

Falls die Maschine lange gelagert werden soll, müssen:

- alle Energiequellen ausgeschaltet werden und die Gleitführungen der Spannklauen auf dem Zentriertisch eingefettet werden, damit sie nicht rosten.

10. ROTTAMAZIONE

Allorquando si decida di rottamare l'apparecchio, si raccomanda di renderlo inoperante scollegando le fonti di alimentazione.

- Asportare tutti i materiali NON ferrosi e smaltirli secondo le leggi nazionali vigenti.
- Raccogliere l'olio e smaltirlo negli appositi centri secondo le leggi nazionali vigenti.
- Rottamare il resto come materiale ferroso



Attenzione! Per il corretto smaltimento consultare le note sulla dichiarazione di conformità RAEE e ROHS (dove applicabile)

10. SCRAPPING

If you decide to scrap the machine, be sure to make it inoperative by disconnecting it from all sources of power.

- *Remove all NON-ferrous materials and dispose of them as prescribed by national law.*
- *Collect the oil and dispose of it at an authorized point as prescribed by national law.*
- *Scrap the rest as ferrous material.*



Attention! For a correct waste disposal, consult the declaration of conformity to RAEE and ROHS (where applicable)

10. MISE A LA FERRAILLE

Si l'on decide de mettre l'appareil à la ferraille, il faut enlever toutes les sources d'alimentation pour le rendre inutilisable.

- Retirer les métaux NON ferreux et les éliminer selon les lois nationales en vigueur.
- Recueillir l'huile et la porter dans un centre spécial selon les lois nationales en vigueur
- Jeter le reste à la ferraille comme matériel ferreux.



Attention! Pour la correcte élimination de déchets, consulter la déclaration de conformité aux normes RAEE et ROHS (où appliquable)

10. VERSCHROTTUNG

Soll das Gerät verschrottet werden, empfehlen wir, die Energieleitungen zu unterbrechen, um dasselbe funktionsuntüchtig zu machen.

- *Alle Materialien, die KEIN Eisen enthalten, entfernen und vorschriftsgemäß entsorgen.*
- *Öl ablassen und vorschriftsgemäß entsorgen.*
- *Den Rest als Eisenmaterial verschrotten.*



Achtung! Für eine korrekte Entsorgung siehen die Anmerkungen auf der RAEE und ROHS Konformitätserklärung (wenn anwendbar)

11. MANUTENZIONE
11.1 Avvertenze generali

La manutenzione è sempre vietata a personale non autorizzato
- La manutenzione regolare, come da istruzioni, è fondamentale per un corretto funzionamento e una lunga durata dello smontagomme
- Se la manutenzione non viene effettuata regolarmente, il funzionamento e l'affidabilità della macchina possono essere compromesse, a rischio sia dell'operatore che di terzi.



Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, disinserire l'allacciamento elettrico, scollegando la spina, e quello pneumatico, chiudendo il rubinetto.
Inoltre, per scaricare l'aria in pressione dal circuito, è necessario effettuare 3 - 4 stallonature a vuoto.

Le parti difettose devono essere sostituite esclusivamente da personale esperto e con pezzi originali.
La rimozione o manomissione dei dispositivi di sicurezza (valvola di max. pressione - regolatore di pressione) comporta una violazione delle Norme Europee per la Sicurezza sul Lavoro.



In particolare il COSTRUTTORE non è imputabile per reclami derivanti dall'uso di ricambi non originali o per danni causati dalla rimozione o manomissione dei sistemi di sicurezza.



Al raggiungimneto dei 5 anni dalla data di installazione e messa in servizio, il prodotto dovrà essere revisionato in tutte le sue parti.

11. MAINTENANCE
11.1 General warnings

Unauthorized personnel may not carry out maintenance work.

- *Regular maintenance as described in the instructions is essential for correct operation and long lifetime of the tyre changer.*
- *If maintenance is not carried out regularly, the operation and reliability of the machine may be compromised, thus placing the operator and anyone else in the vicinity at risk.*



Before carrying out any maintenance work, disconnect the electric and pneumatic supplies. Moreover, it is necessary to break the bead loadless 3-4 times in order to let the air in pressure go out of the circuit.

Defective parts must be replaced exclusively by expert personnel using the manufacturer’s spare parts .
Removing or tampering with safety devices (pressure limiting and regulating valves) represents a contravention of European Safety Standards.



In particular The MANUFACTURER shall not be held responsible for complaints deriving from the use of spare parts made by other manufacturers or for damage caused by tampering or removal of safety systems.



At the achievement of 5 years from the date of installation and commissioning, the product must be reviewed in its entirety

11. ENTRETIEN
11.1 Remarques générales

L’entretien ne doit jamais être effectué par du personnel non autorisé

- L’entretien régulier, selon les instructions données, est fondamental pour un fonctionnement correct et une longue durée.
- Si l’entretien n’est pas effectué régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peuvent être compromis, aux risques et périls de l’opérateur et de tiers.



Avant d’effectuer toute opération d’entretien, débrancher l’installation électrique, en déconnectant la fiche, et celle pneumatique, en fermant le robinet. De plus, afin de faire sortir l’air en pression dans le circuit, il faut effectuer 3-4 décollages à vide.

Les pièces défectueuses doivent être remplacées uniquement par du personnel spécialisé et par les pièces d’origine indiquées dans le catalogue “pièces de rechange” ci-joint.
L’enlèvement ou la modification des dispositifs de sécurité (soupape de pression maxi. - régulateur de pression) est une violation des normes européennes sur la sécurité.



***Le Constructeur* n’est pas responsable des réclamations qui dérivent de l’utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas d’origine ou pour les dommages causés par la modification ou l’enlèvement des systèmes de sécurité.**



Après 5 ans à compter de la date d'installation et de mise en service, le produit doit être revu dans son intégralité

11. WARTUNG

11.1 Allgemeine HInweise

Unbefugtes Personal darf keine Wartungsarbeiten vornehmen.

- Eine regelmäßige Wartung, wie in diesem Handbuch beschrieben, ist für einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer Ihres Reifenmontiergerätes von wesentlicher Bedeutung.
- Eine unregelmäßige Wartung kann den Betrieb und die Zuverlässigkeit der Maschine beeinträchtigen, und für den Bediener und eventuelle Dritte eine Gefahr darstellen.


Bevor Wartungsarbeiten irgendwelcher Art ausgeführt werden, müssen Strom- und Druckluftzufuhr unterbrochen werden. Dazu, um Druckluft abzulassen, ist es nötig, 3-4 Leerabdrücken auszuführen.

F e -hlerhafte Teile dürfen nur durch erfahrenes Personal ausgewechselt werden, dabei dürfen nur die im beiliegenden Ersatzteilkatalog angegebenen Original-Teile verwendet werden.
Die Veränderung oder Entfernung der Sicherheitsvorrichtungen (Überdruckventil, Druckregler), stellt eine Verletzung der Europäischen Sicherheitsvorschriften dar.


Der Hersteller kann bei Reklamationen im Zusammenhang mit der Verwendung von Nicht-Originalersatzteilen oder bei Schäden aufgrund der Veränderung oder Entfernung von Sicherheitssystemen nicht haftbar gemacht werden.


Beim Erreichen von 5 Jahren ab dem Zeitpunkt der Installation und Inbetriebnahme, muss das Produkt in seiner Gesamtheit überprüft werden

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE:

- Pulire **settimanalmente** il piatto autocentrante con nafta per evitare la formazione di sporcizia e ingrassare le guide di scorrimento delle griffe.

- Effettuare **almeno ogni 30 giorni** le seguenti operazioni:

- Controllare il livello olio nella tazza del lubrificatore.Eventualmente rabboccare svitando la tazza F.
  Utilizzare solamente olio per impianti pneumatici di classe **ISO HG** con viscosità **ISO VG 32** come ad esempio: ESSO Febis K32; MOBIL Vacouline Oil 1405; KLUBER Airpress 32). (fig. 15)

- Controllare che ogni 3 - 4 pressioni sul pedale U cada una goccia di olio nella tazza F. In caso contrario regolare l'apposita vite D (fig. 15)

NOTA: Dopo i primi 20 gg. di lavoro stringere nuovamente le viti di serraggio delle griffe e degli scorrevoli del piatto autocentrante (fig. 16).

NOTA: Se la macchina accusasse un calo di potenza, controllare la tensione della cinghia motore procedendo come segue:

Prima di qualsiasi intervento , disinserire l'allacciamento elettrico e pneumatico

• Togliere la fiancata sinistra dello smontagomme svitando le quattro viti di fissaggio

• Tirare la cinghia del motore agendo sull'apposito registro X sul supporto motore (fig.17).

NOTA: Qualora si rendesse necessario registrare la piastra di bloccaggio del palo, perchè l'utensile non si blocca o non si alza dal cerchio dei 2 mm necessari alla lavorazione, registrare i dadi indicati in figura 18.

NOTA: Per la pulizia o sostituzione del silenziatore per l'apertura/chiusura griffe fare riferimento alla fig. 19 e procedere come descritto:

1) Togliere la fiancata sinistra della carcassa svitando le quattro viti di fissaggio

2) Svitare il silenziatore situato sulla pedaliera, in corrispondenza del pedale di apertura/chiusura griffe.

3) Pulire con un getto d'aria compressa o, se danneggiato, sostituire facendo riferimento al catalogo parti di ricambio.

Per la pulizia o sostituzione del silenziatore per lo stallonatore (B) fare riferimento alla figura 20 e procedere come ai punti 1 e 3 precedenti.

MAINTENANCE OPERATIONS

• Clean the turntable once a week with diesel fuel so as to prevent the formation of dirt, and grease the clamp sliding guides.

• Carry out the following operations at least once every 30 days:

- Check the oil level in the lubricator tank. If necessary, fill up by unscrewing the reservoir F. Only use ISO VG viscosity ISO HG class oil for compressed air circuit (such as ESSO Febis K32; Mobil Vacouline Oil 1045; KLUBER Airpress 32).(Fig. 15)

- Check that a drop of oil is injected into the reservoir F every 3-4 times the pedal U is pressed down. If not, regulate using the screw D (Fig. 15).

Note: *After the first 20 days of work, retighten the clamp tightening screws and the screws on the turntable slides (Fig. 16).*

Note: *In the event of a loss of power, check that the drive belt is tight as follows:*

Before any operation disconnect the electric power supplies.

• Remove the left side body panel of the tyre changer by unscrewing the four fixing screws.

• Tighten the drive belt by means of the special adjusting screw X on the motor support (Fig. 17).

Note:*If it is necessary to adjust the vertical arm locking plate because the tool doesn't lock or it doesn't rise from the rim of 2mm necessary for working, adjust nuts as shown in figure 18.*

Note:*For cleaning or replacing the silencer for opening/closing clamps, see fig.19 and proceed as follows:*

1) Remove the left side panel of the machine body by unscrewing the four fixing screws.

2) Unscrew the silencer put on the pedal system, on the clamp opening/closing pedal.

3) Clean by a jet of compressed air or, if damaged, replace by referring to the spare parts catalogue.

For cleaning or replacing the silencer of bead breaker (B), see fig.20 and proceed as shown on previous point 1 and 3

ENTRETIEN:

• **Toutes les semaines** nettoyer le plateau tournant avec du mazout pour éviter la formation de saleté et graisser les glissières des mors.
• **Tous les mois** vérifier:

• Le niveau de l'huile dans le réservoir du graisseur. Si nécessaire, ajouter de l'huile en dévissant le reservoir F. Rajouter en utilisant de l'huile pour installation pneumatiques de classe ISO HG à viscosité ISO VG 32 (par exemple: ESSO Febis K32; Mobil Vacouline Oil 1405; Kluber Airpress 32) Fig. 15

• Qu'une goutte d'huile tombe dans le réservoir F toutes les 3-4 manoeuvres de la pédale U. Si nécessaire, régler par la vis D (fig. 15).

NB. Après les 20 premiers jours de travail, serrer de nouveau les vis des mors et les glissières du plateau tournant (fig. 16).
NB. Si la machine a une baisse de puissance, contrôler la tension de la courroie du moteur en effectuant les opérations suivantes:

Avant toute intervention débrancher l'installation électrique et celle pneumatique.

• Enlever le côté gauche du démonte-pneus en dévissant les quatre vis de fixation.

• Tirer la courroie du moteur en agissant sur le tendeur X sur le support du moteur (fig. 17).

NB. Si la plaque de blocage du bras doit être réglée parce que l'outil ne se bloque pas ou il ne se léve de la jante des 2 mm nécessaires pour le travail, il faut régler les écrous indiqués dans la fig. 18.

NOTE: Pour nettoyer ou remplacer l'atténuateur de bruit ouverture/fermeture des mors, il faut se réferer à la figure 19 et opérer de la façon suivante:

- Enlever le côté gauche du bâti en dévissant les quatres vis di fixage

- Dévisser l'atténuateur de bruit placé sur le pédalier, près de la pédale ouverture /fermeture des mors.

- Nettoyer moyennant un jet d'air comprimé ou, si endommagé, remplacer en se réferant au catalogue des pièces de rechange.

Pour le nettoyage ou le remplacement de l'atténuateur de bruit du détalloneur (B) il faut se réferer à la figure 20 et procéder de la façon indiquée par le points 1 - 3 précédents

WARTUNGSARBEITEN:

-Einmal wöchentlich den Zentriertisch mit Dieselöl reinigen, damit sich kein Schmutz bildet, Gleitführungen der Spannklauen einfetten.

-Mindestens einmal pro Monat folgende Operationen ausführen:

-Ölstand im Schmiergefäß überprüfen. Erforderlichenfalls, Gefäß F abschrauben und mit neuem Öl auffüllen, dessen Qualität folgender Daten entsprechen soll: Klasse ISO HG, Viskosität ISO VG 32.
Einige Beispiele: ESSO Febis K32; MOBIL Vacouline Oil 1405; KLUBER Airpress 32. (Abb. 15)

-Überprüfen, ob nach jeweils 3 - 4 Pedaldrücken (U) ein Tropfen Öl ins Gefäß F fällt. Ist dies nicht der Fall, Schraube D regulieren (Abb. 15).

***WICHTIG**:Nach den ersten 20 Arbeitstagen muß die Blockierungsschraube der Spannklauen und der Zentriertisch- Gleitführungen nachgezogen werden (Abb. 16).*

***WICHTIG**:Falls die Maschine einen Leistungsabfall hat, die Spannung des Motorenriemens überprüfen. Wie folgt vorgehen:*

Vor jedem Eingriff Strom- und Druckluftzufuhr unterbrechen.

-Linke Seitenwand des Reifenmontiergerätes abnehmen; hierzu die 4 Blockierungsschrauben lösen.

-Motorriemen mittels Regler X an der Motorhalterung ziehen (Abb. 17).

***WICHTIG**:Falls die Blockierungsplatte des Arms eingestellt werden muß, weil sich Werkzeug oder Kipparm nicht blockieren oder von den nötigen 2mm nicht heben lassen, wie in Abbildung 18 beschrieben vorgehen.*

***WICHTIG**: Bei der Reinigung oder Auswechselung des Schalldämpfers, für die Öffnung und Schließung der Spannklauen, Abbildung 19 beachten:*
1) Linke Seitenwand abnehmen, beim Abschrauben der 4 Klemmschrauben
2) Schalldämpfer auf Pedalgehäuse abschrauben, beim Ein/Aus Klauepedal.
3) Mit einem Luftstoß reinigen, oder, falls beschädigt, auswechseln. Dabei den Ersatzteilkatalog konsultieren.

Bei der Reinigung oder Auswechselung des Schalldämpfers für das Abdrückblatt (B) Abbildung 20 beachten und wie Punkt 1-3 oben beschrieben vorgehen.

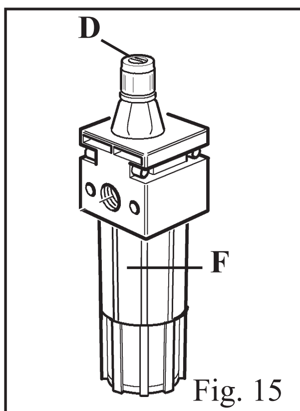


Fig. 15

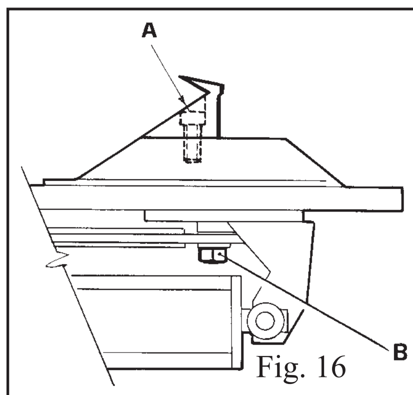


Fig. 16

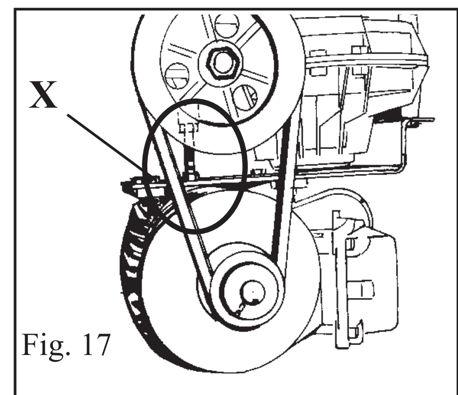
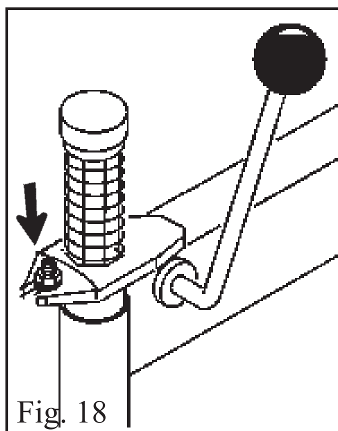
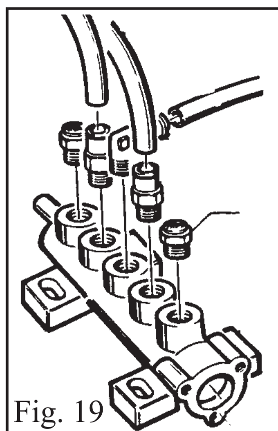
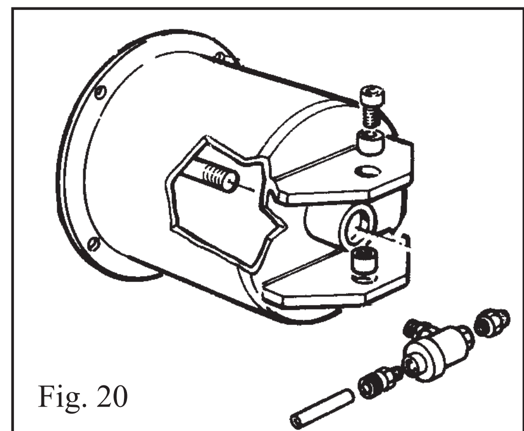


Fig. 17


Fig. 18


Fig. 19


Fig. 20

12. TABELLA GUASTI E RIMEDI - TROUBLE-SHOOTING - MAUVAIS FONCTIONNEMENT: CAUSES - REMEDES - TABELLE DER BETRIEBSSTÖRUNGEN UND IHRE BEHEBUNG

Autocentrante gira in un solo senso - Turntable rotates only in one direction
Le plateau à centrage tourne seulement dans un sens - Der Zentriertisch dreht sich nur in einer Richtung

Invertitore giri rotto	Sostituire invertitore
Reverser broken	*Replace reverser*
Inverseur de tours cassé	Le remplacer
Wendegetriebe defekt	Wendegetriebe auswechseln

Autocentrante non gira - Turntable does not rotate - Plateau ne tourne pas - Der Zentriertisch dreht sich nicht

Cinghia rotta	Sostituire
Invertitore di giri rotto	Sostituire
Problemi al motore	Controllare eventuali fili staccati nella spina, nel motore o nella presa - Sostituire
Belt broken	*Replace*
Reverser broken	*Replace reverser*
Problem with motor	*Check for loose wire in the motor, plug or socket - Replace motor*
Courroie cassée	La remplacer
Inverseur de tours cassé	Le remplacer
Problèmes au moteur	Contrôler les fils dans la fiche, dans le moteur ou dans la prise Remplacer le moteur
Riemen gerissen	Riemen auswechseln
Wendegetriebe defekt	Wendegetriebe auswechseln
Probleme im Motor	Überprüfen, ob sich eventuell Drähte im Stecker, im Motor oder in der Steckdose gelöst haben - Motor auswechseln

Autocentrante si blocca - Turntable locks - Plateau se bloque - Zentriertisch steht während der Reifenmontage oder -demontage still

Cinghia allentata	Regolare tensione cinghia (Cap. 11 - fig. 17)
Belt loose	*Adjust belt tension (Chap. 11 fig. 17)*
Courroie détendue	Régler la tension de la courroie (chap. 11- fig.17)
Riemen hat sich gelockert	Riemenspannung einstellen (Kap. 11 - Abb. 17)

Apertura / chiusura lenta delle griffe - Clamp slow to open/close - Ouverture/fermeture lente des mors - Spannklauen öffnen/schließen sich langsam

Silenziatore otturato	Pulire o sostituire il silenziatore
Silencer clogged	*Clean or replace silencer*
Silencieux obstrué	Le nettoyer ou le remplacer
Schalldämpfer verstopft	Schalldämpfer reinigen oder auswechseln

Autocentrante non blocca il cerchio - Turntable does not lock the wheel rim correctly -
Le plateau tournant ne bloque pas bien la jante - Zentriertisch befestigt die Felgen schlecht

Griffe usurate Cilindro/i autocentrante difettoso/i	Sostituire griffe Sostituire guarnizioni
Clamps worn *Turntable cylinder(s) defective*	*Replace clamps* *Replace cylinder gaskets*
Mors usés Vérin/s plateau tournant défectueux	Les remplacer Remplacer les garnitures du/des vérin/s
Spannklauen abgenützt Zentriertischzylinder defekt	Spannklauen auswechseln Zylinderdichtungen auswechseln

L'utensile tocca il cerchio durante i lavori - The tool touches the rim during the tyre removing / mounting operations -
L'outil touche la jante au cours du démontage/montage - Das Werkzeug berührt während der Montage/Demontage die Felge

Piastra bloccaggio non registrata o difettosa Vite bloccaggio autocentrante allentata	Registrare o sostituire piastra di bloccaggio (Cap. 11 - Fig. 18) Serrare vite
Locking plate incorrectly adjusted or defective *Turntable locking screw loose*	*Adjust or replace locking plate (chap.11 fig.18)* *Tighten screw*
Plaque de blocage non réglée ou défectueuse Vis de blocage du plateau tournant desserrée	Régler ou remplacer la plaque (Chap.11 - fig.18) Serrer la vis
Blockierungsplatte nicht eingestellt oder defekt Blockierungsschraube des Zentriertisches locker	Blockierungsplatte einstellen oder auswechseln (Kap. 11 - Abb. 18) Schraube anziehen

I pedali si bloccano fuori posizione - Pedals lock out of working position -
Les pédales se bloquent hors position - Pedals werden in der falschen Position blockiert

Molla ritorno rotta	Sostituire molla
Return spring broken	*Replace spring*
Ressort de retour cassé	Le remplacer
Rücklauffeder defekt	Feder auswechseln

Operazione di stallonatura difficoltosa - Bead breaking operation difficult -
Opération de détalonnage difficile - Schwierigkeiten bei der Reifenabdrückung

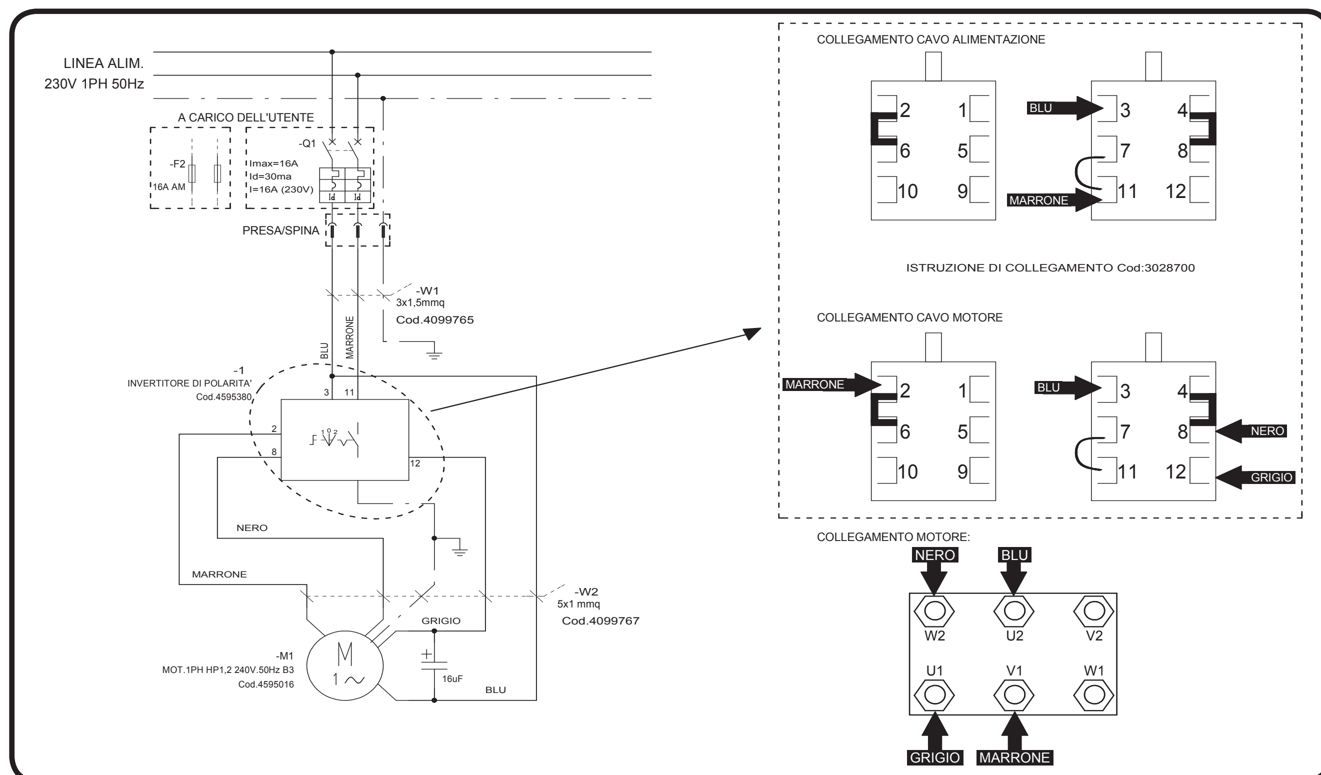
Silenziatore otturato Guarnizioni cilindro stall. rotte	Pulire silenziatore o sostituirlo (Cap. 11 - fig. 19) Sostituire guarnizioni
Silencer clogged *Bead breaker cylinder gaskets broken*	*Clean or replace silencer (chap.11 fig. 19)* *Replace gaskets*
Silencieux obstrué Garnitures du vérin du détalonneur cassées	Le nettoyer ou le remplacer (Chap.11 - fig.19) Les remplacer
Schalldämpfer verstopft Die Zylinderdichtungen des Abdrückblattes sind abgenutzt	Schalldämpfer reinigen oder auswechseln (Kap.11 - Abb.19) Dichtungen auswechseln

13. DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES - TECHNISCHE DATEN

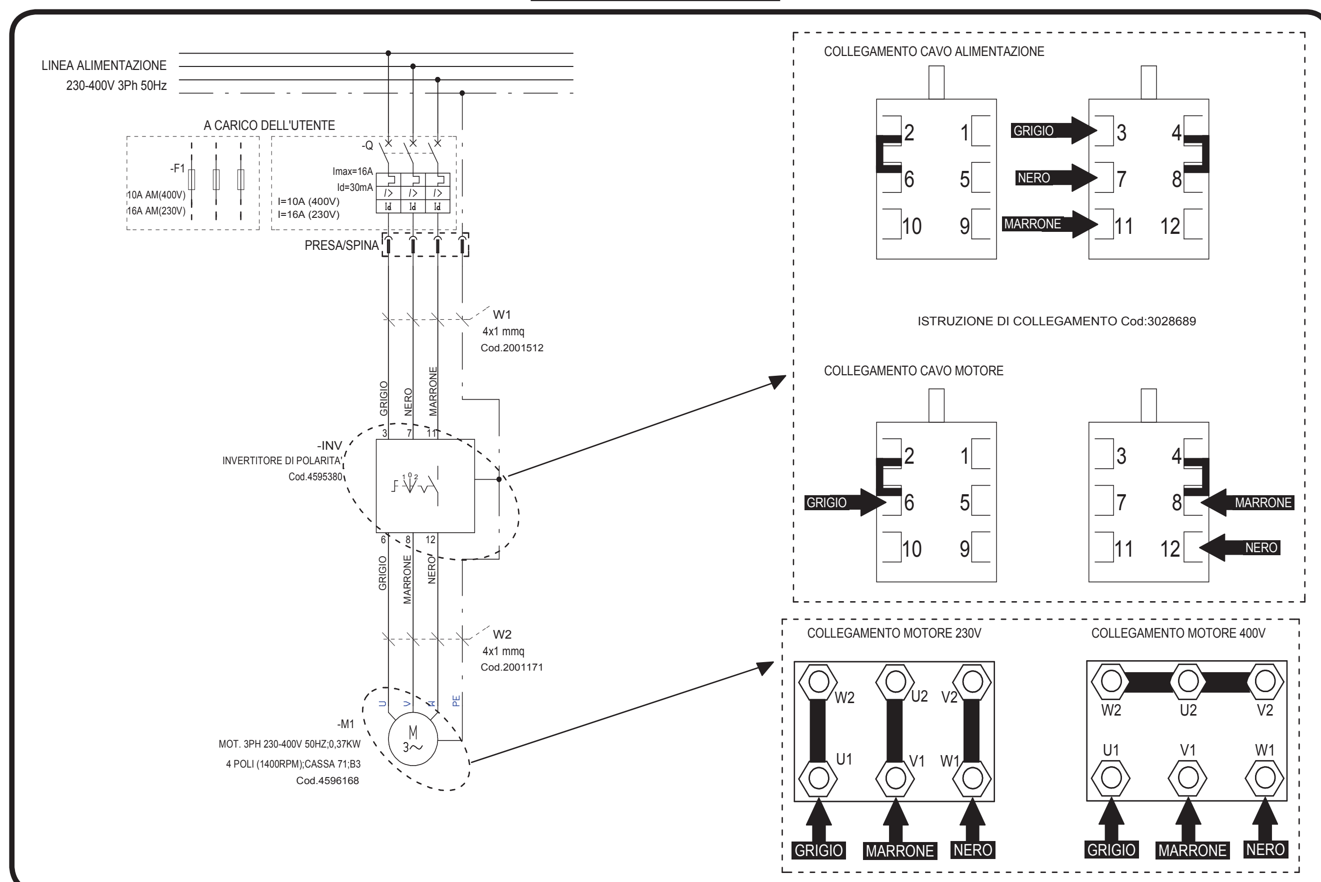
DATI TECNICI STANDARD FEATURES		DONNEES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN
Bloccaggio cerchio dall'esterno *External locking rim dimensions*	**10" - 18"**	Dimens. jante blocage externe *Abmessungen der äußeren Blockierungsfelge*
Bloccaggio cerchio dall'interno *Internal locking rim dimensions*	**12" - 20"**	Dimens. jante blocage interne *Abmessungen der inneren Blockierungsfelge*
Diametro max. ruota *Max. tyre diameter*	**1000 mm (39")**	Diamètre maxi. pneu *Max. Reifendurchmesser*
Larghezza max. ruota *Max. tyre width*	**330 mm (13")**	Largeur maxi. pneu *Max. Reifenbreite*
Forza paletta stallonatore a 10 bar *Force on bead breaker blade (10 bar)*	**2500 kg**	Force sur la palette détalloneur (10bar) *Kraft auf Abdrückblatt Druck 10 bar*
Pressione d'esercizio *Working pressure*	**10 bar (145 psi)**	Pression de service *Betriebsdruck*
Limitatore di pressione gonfiaggio *Inflating pressure limiting device max.*	**3,5 bar (50 psi)**	Limitateur de press. de gonflage maxi. *Max. Eingang-Druckbegrenzer*
Alimentazione *Power supply voltage*	**230/400V 3ph**	Tension d'alimentation *Eingangspannung*
Potenza motore *Motor power*	**0,55 kw**	Puissance moteur *Motorleistung*
Coppia max mandrino *Max. spindle torque*	**1200 Nm**	Couple maxi. mandrin *Maximales Kräftepaar an der Hauptspindel*
Dimensioni max. d'ingombro *Dimensions*	**1110x930x1720**	Dimensions maxi. *Abmessungen (BxBxH)*
Peso netto *Net Weight*	**195 kg STND 205 kg GT**	Poids net *Nettogewicht*
Livello rumore in condizioni di lavoro *Noise level in working conditions*	**< 70 dB(A)**	Niveau de bruit pendant le travail *Lärmpegel bei Betrieb*

14. SCHEMI ELETTRICI E PNEUMATICI - ELECTR. AND PNEUM. DIAGRAMS SCHEMAS ELECTRIQUE ET PNEUMATIQUE SCHALT- UND DRUCKLUFT PLÄNE

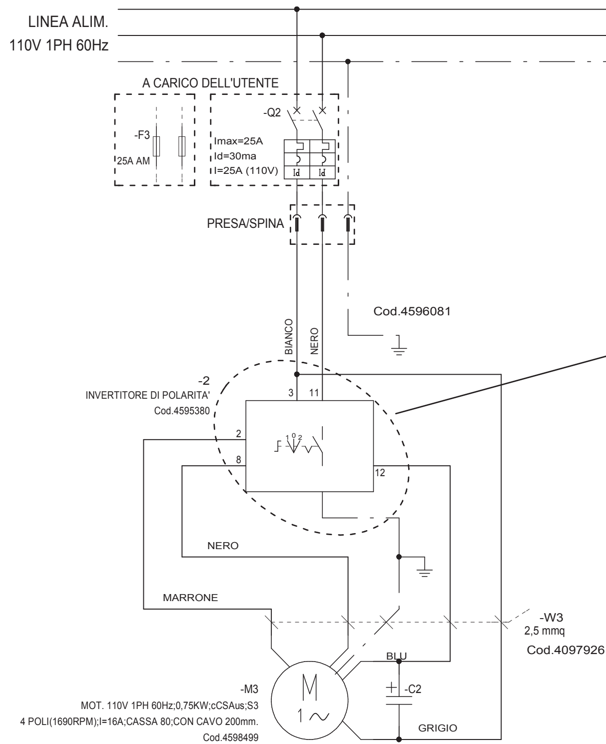
230V - 1PH



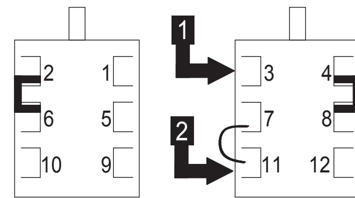
230/400V - 3PH



110V - 1PH



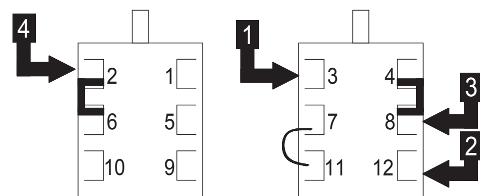
COLLEGAMENTO CAVO ALIMENTAZIONE



NOTE:1=BIANCO;2=NERO

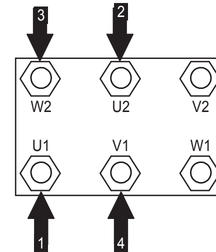
ISTRUZIONE DI COLLEGAMENTO Cod:3028699

COLLEGAMENTO CAVO MOTORE

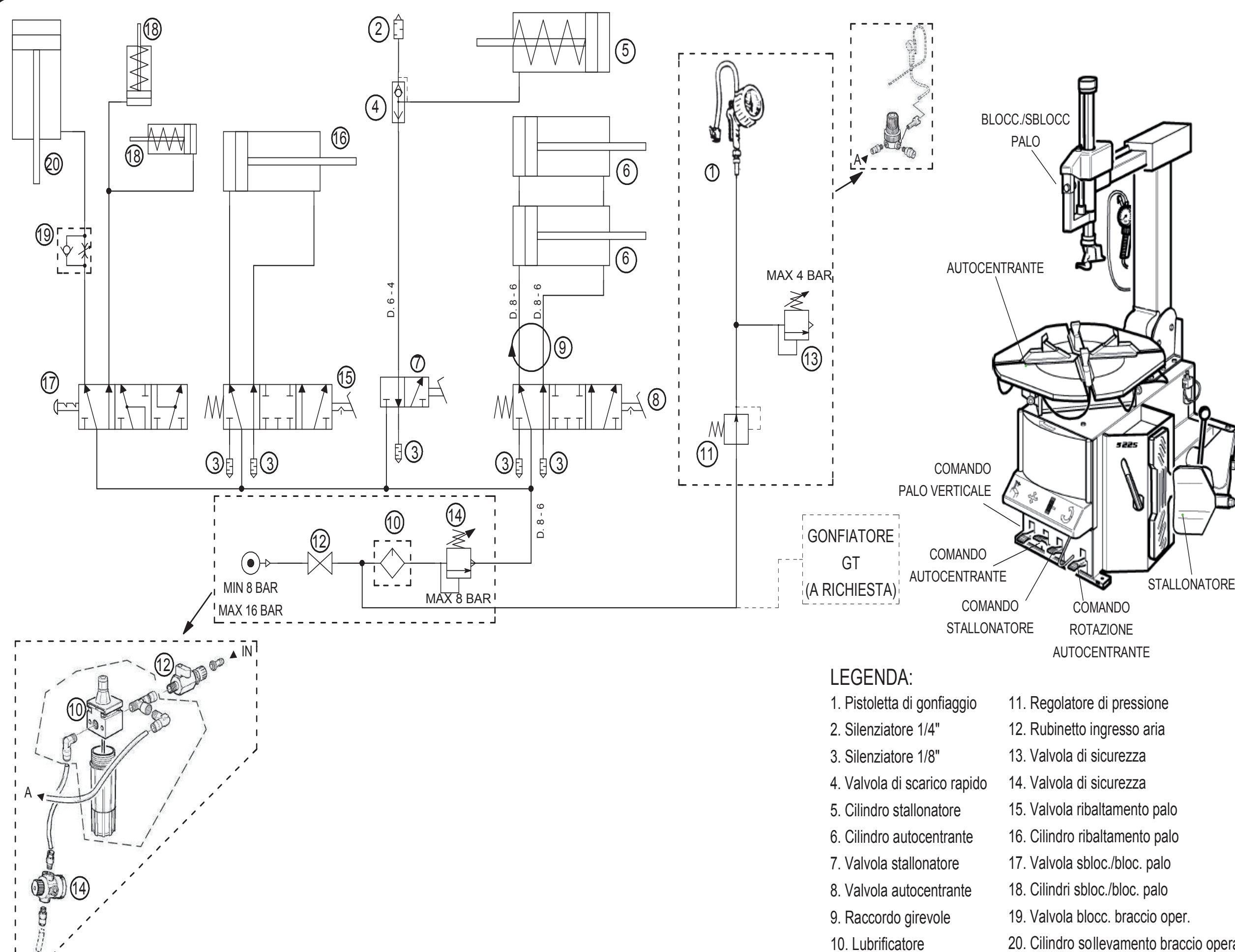


NOTE:1=GRIGIO;2=BLU;3=NERO;;4=MARRONE

COLLEGAMENTO MOTORE:



SCHEMA PNEUMATICO STND
SCHEMA PNEUMATIQUE STND
STND PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM
DRUCKLUFTPLAN STND

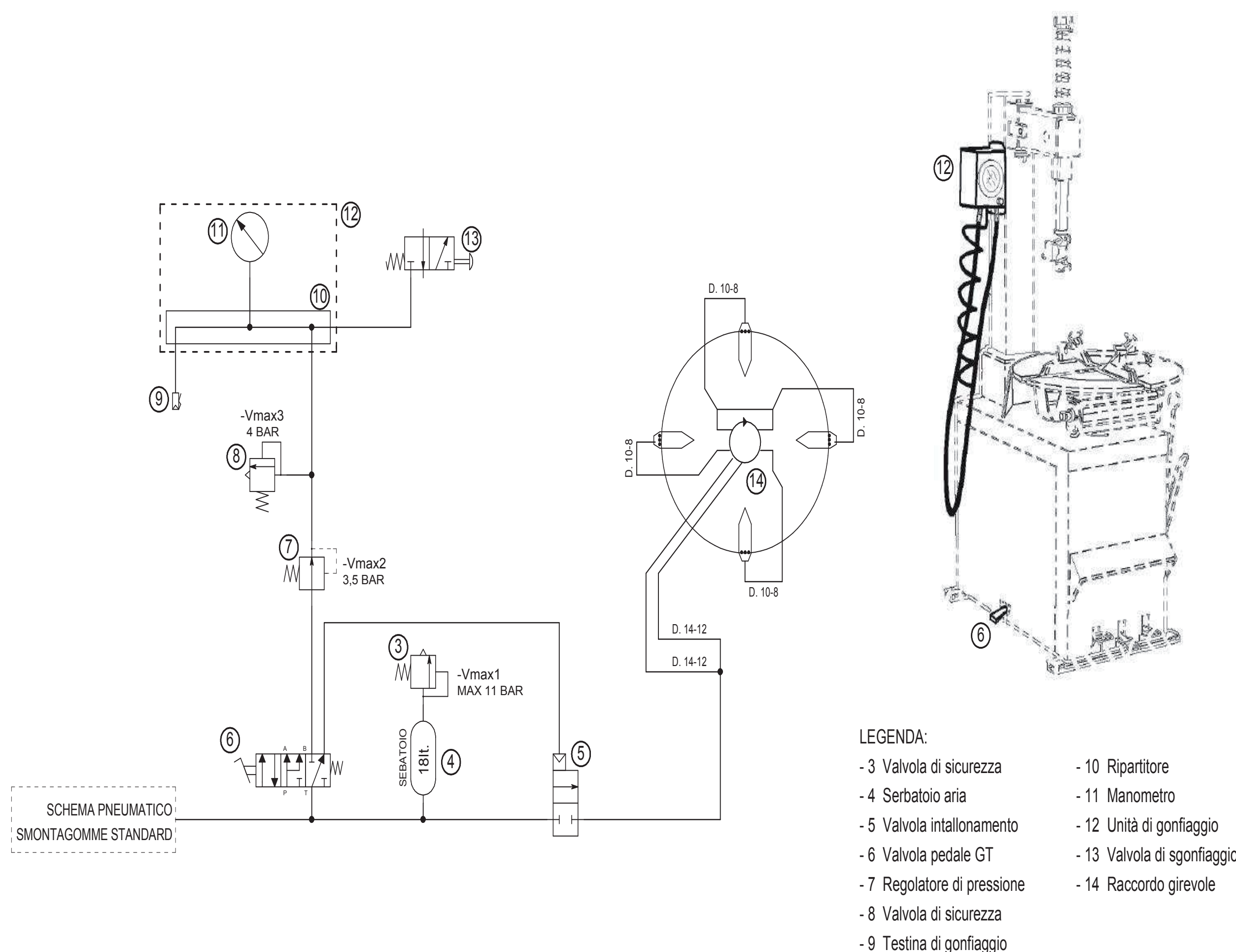


1. Inflating gauge
2. 1/4“ Silencer
3. 1/8” Silencer
4. Quick relief valve
5. Bead breaker cylinder
6. Turntable cylinder
7. Bead breaking valve
8. Turntable valve
9. Rotating union
10. Lubricator
11. Pressure regulator
12. Air intake cock
13. Safety valve
14. Pressure regulator
15. Arm tiliting valve
16. Arm tiliting cylinder
17. Arm release/secure valve
18. Arm release/secure cylinders
19. Operating arm secure valve
20. Operating arm lifting cylinder

1. Pistolet de gonflage
2. Silencieux 1/4”
3. Silencieux 1/8”
4. Vanne décharge rapide
5. Verin décolleur
6. Verin autocentreur
7. Soupape décolleur
8. Soupape autocentreur
9. Raccord pivotant
10. Huileur
11. Régulateur de pression
12. Robinet manuel
13. Soupape de sécurité
14. Régulateur de pression
15. Clapet basculement bras
16. Vérin basculement bras
17. Clapet déverrouillage/verrouillage bras
18. Vérin déverrouillage/verrouillage bras
19. Clapet verrouillage bras opérateur
20. Vérin de levage bras opérateur

1. Aufpumppistole
2. Schalldämpfer 1/4“
3. Schalldämpfer 1/8”
4. Schnellablaßventil
5. Wulstabdrückzylinder
6. Zentriertischzylinder
7. Wulstabdrückerventil
8. Zentriertischventil
9. Drehanschluß
10. Schmierer
11. Druckregler
12. Lufteinlaß
13. Sicherheitsventil
14. Druckregler
15. Armumkippventil
16. Armumkippzylinder
17. Ventil für die Freigabe/Einspannung des Armes
18. Zylinder für die Freigabe/Einspannung des Armes
19. Ventil für die Einspannung des Bedienungsarmes
20. Bedienungsarm-Hubzylinder

SCHEMA PNEUMATICO GT
SCHEMA PNEUMATIQUE GT
GT PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM
DRUCKLUFTPLAN GT



3. Safety valve
4. Tank
5. Setting solenoid valve
6. GT pedal valve
7. Pressure regulator
8. Safety valve
9. Inflating head
10. Divider
11. Pressure gauge
12. Inflating unit
13. Deflating valve
14. Rotating union

3. Soupape de sécurité
4. Réservoir
5. Soupape de talonnage
6. Soupape pédale GT
7. Régulateur de pression
8. Soupape de sécurité
9. Tête de gonflage
10. Repartiteur
11. Manomètre
12. Unité de gonflage
13. Soupape de dégonflage
14. Raccord pivotant

3. Sicherheitsventil
4. Tank
5. Einstellmagnetventil
6. GT-Pedalventil
7. Druckregler
8. Sicherheitsventil
9. Aufpumpknopf
10. Verteiler
11. Manometer
12. Aufpumpenaggregat
13. Luftablaßventil
14. Drehanschluß



GIULIANO S.p.A.
Via Guerrieri, 6 - 42015 CORREGGIO - ITALY
Tel. +39. 522. 73.11.11 - Fax. +39. 522. 63.31.09
E-mail: giuliano@giuliano.it
http://www.giuliano.it